



INFORMATIONS SUR LES COUPES ET ASSEMBLAGES POSSIBLES POUR TUYAUX DE PROTECTION DE CÂBLE



Sectionner les protections de câbles blancs, ou avec une gaine en plastique, en métal (types 101 – 109)

Par pliage :



Étape 1 : Sectionner la gaine en plastique (le cas échéant).



Étape 2 : Plier le tuyau métallique.



Étape 3 : Couper le profil en saillie au moyen d'une pince ou d'une cisaille.

Par découpe :



Étape 1 : Sectionner la gaine en plastique (le cas échéant).



Étape 2 : Entailler de manière axiale avec une petite lame de scie pour métal dur.



Étape 3 : Séparer les extrémités du tuyau en les tournant.

Par sciage :



Sectionner avec une scie à ruban à une vitesse de coupe élevée.

NORDUC® système d'assemblage à une main

Grâce à sa forme intérieure conique et à ses crochets, le connecteur est universel pour différents profils de tubes. (Profil standard, grossier et sans surface) IP 65 est conforme selon EN 60529 / IEC 60529 dans cette combinaison. Le taux IP 68 est atteint avec un joint torique, monté dans le creux de la première vague du tube (dimension commerciale 50 dans la première et la deuxième rainure).



Étape 1: Séparer le tube et la crête d'ondulation (protection optimale du tube et du connecteur).



Étape 2: Insérer le tube dans le connecteur „fermé“ aussi loin que possible (pour assembler le connecteur).



Étape 3: Tirer légèrement le tube ondulé à l'intérieur du connecteur (pour le verrouiller fermement).



Étape 4: Déplacer les cosses d'arrêt (pour démonter le connecteur).



Étape 5: Tirer le tube ondulé du connecteur.



Étape 6: Poussez les „pattes“ d'arrêt (système d'assemblage NORDUC® prêt à être utilisé).