



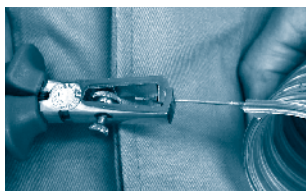
ASSEMBLY INFORMATION FOR THE 231 CLAMP SYSTEM

The 231 clamp system is made up of:

- 2 clamp shells
- 1 sealing insert
- 4 screws and nuts
- adapter is available optionally



Assembly in 9 steps



Expose the wire. (approx 6mm)



Bend the wire inside the hose at a 90° angle.



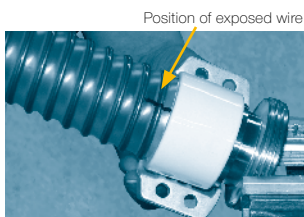
Mark the position of the bent wire.



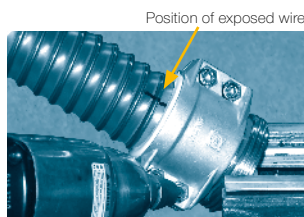
Turn the sealing insert on the hose as far as it will go.



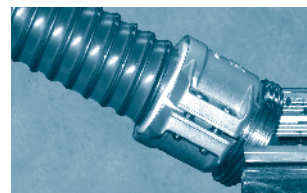
Push the hose and insert on to the adapter.



Assembly of first clamp shell:
Flange of the clamp shell has to engage with the locking ring on the hose adapter.



The second clamp shell has to be positioned so that the marker of the exposed wire is covered by the clamp shell centrally.
Assembly of screws and nuts:
Tighten the screws corner to corner to ensure the clamp goes together evenly (maybe using longer auxiliary screws).
The use of anti-friction agent helps the clamp slide over the sealing insert easier.



Tighten the screws. The Gap between both clamps should be 2-3mm. Check for even clearance on both sides.



Check the correct contact between the adapters, by using an ohmmeter.



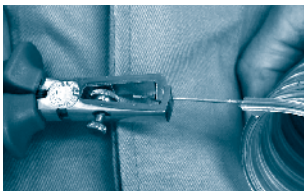
MONTAGEANLEITUNG SCHALENEINBANDSYSTEM 231

Das Schaleinbandsystem 231 besteht aus:

- 2 Klemmschalen
- 1 Dichteinsatz
- 4 Schrauben und Muttern
- Stützen optional erhältlich

simply flexible
N
NORRES
TECHNISCHE SCHLÄUCHE
INDUSTRIAL HOSES

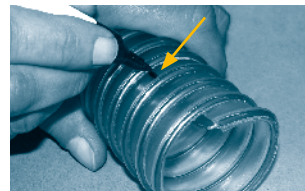
Montage in 9 Schritten



Draht aus der Wandung schneiden, metallisch blank legen (ca. 6 mm)



Draht im 90° Winkel in den Schlauch einknicken



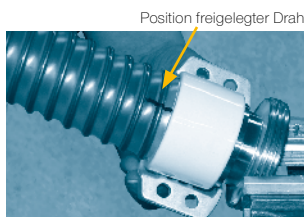
Position des eingeknickten Drahtes auf der Schlauchwandung markieren



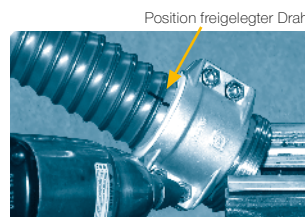
Dichteinsatz bis zum Anschlag auf den Schlauch drehen



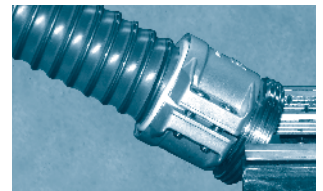
Schlauch mit Dichteinsatz bis zum Sicherungsbund auf Stützen schieben



Erste Schale montieren; Kragen der Klemmschale muss in Sicherungsbund des Schlauchstutzens eingreifen



Zweite Schale so positionieren, dass abisolierter Draht (Markierung) mittig von Klemmschale überdeckt wird. Schrauben und Muttern montieren. Schrauben überkreuz anziehen (evtl. längere Montagehilfsschrauben verwenden). Durch Verwendung von Gleitmittel rutscht die Schale besser über den Dichteinsatz



Schrauben bis auf Spaltmaß von ca. 2,3 mm zwischen Klemmschalen anziehen. Auf parallelen und gleichmäßigen Spalt auf beiden Seiten achten



Korrekten elektrischen Kontakt zwischen den Stützen mit Ohmmeter überprüfen