



Korpus nośny dyfuzora rurowego bez membrany

Aplikacje

- dyfuzor rurowy membranowy, przeznaczony dla przemysłowych i komunalnych oczyszczalni ścieków, do drobnopęcherzykowego napowietrzania ciśnieniowego, do transferu tlenu do osadników z osadem czynnym w celu nityfikacji, do napowietrzania ciągłego oraz pr
- do transferu tlenu do osadników z osadem czynnym w celu nityfikacji, do napowietrzania ciągłego oraz przerywanego, do transferu tlenu oraz recyrkulacji w reaktorach z zanurzonym złożem oraz w bioreaktorach, do przemieszania osadników z osadem czynnym

Właściwości

- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Konstrukcja

- wspornik z polipropylenu

śred. znamionowa	wewnętrzny gwint	długość	hose length	Waga	Nr zam.
(mm)	(cal)	(mm)	(mm)	(kg/pcs)	
63	3/4	570	570	0,500	681-0570-2700
63	1	570	570	0,500	681-0570-2743
63	3/4	820	820	0,750	681-0820-2700
63	1	820	820	0,750	681-0820-2743
63	3/4	1070	1070	0,760	681-1070-2700
63	1	1070	1070	0,760	681-1070-2743

Akcesoria



CLAMP 682



CONNECT 684



CONNECT 683



CONNECT 685

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.