



## Wąż do dyfuzora membranowego

### Aplikacje

- dyfuzor rurowy membranowy, przeznaczony dla przemysłowych i komunalnych oczyszczalni ścieków, do drobnopęcherzykowego napowietrzania ciśnieniowego, do transferu tlenu do osadników z osadem czynnym w celu nityfikacji, do napowietrzania ciągłego oraz pr
- do transferu tlenu do osadników z osadem czynnym w celu nityfikacji, do napowietrzania ciągłego oraz przerywanego, do transferu tlenu oraz recyrkulacji w reaktorach z zanurzonym złożem oraz w bioreaktorach, do przemieszania osadników z osadem czynny

### Właściwości

- zakres roboczy: tryb normalny 6-8, minimum 2, maksimum 12 oraz tryb płukania 15 Nm<sup>3</sup>/(h\*m<sub>dyfuzor</sub>)
- łatwy do szybkiego montażu
- bardzo dobra odporność na działanie ścieków, w tym komunalnych, zgodna z wymogami specyfikacji DWA-M 115
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

### Zakres temperatur

- 0 °C do 85 °C

### Konstrukcja

- ścianka: elastomer EPDM

### Warianty dostaw

- czarny (standard)

śred. znamionowa (mm)	Ø wewnętrzna (in / mm)	długość (mm)	napowietrzania długość (mm)	Waga (kg/pcs)	Nr zam.
63	64,5	570	500	0,220	625-0570-2701
63	64,5	820	750	0,320	625-0820-2701
63	64,5	1070	1000	0,420	625-1070-2701

## Akcesoria



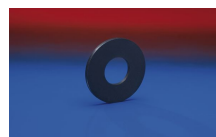
CONNECT 681



CONNECT 229



CONNECT 685



CONNECT 683



CONNECT 684



CLAMP 682

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com/pl/technika/](http://www.norres.com/pl/technika/).