



Tuyau flexible pour diffuseur à membrane

Applications

- tube diffuseur à membrane, usine de traitement des eaux usées industrielles et municipales, diffusion de pression avec de fines bulles
- apport d'oxygène pour nitrification dans les bassins d'activation, ventilation permanente et/ou intermittente, entrée d'oxygène et circulation dans lit fixe et bioréacteurs, mélange complet des bassins d'activation, renaturation des lacs et des rivières

Caractéristiques

- Plage de fonctionnement: fonctionnement normal 6 - 8, minimum 2, maximum 12 et rinçage 15 Nm³/(h*m_{aer.})
- facile et rapide à monter
- très bonne résistance aux eaux usées et aux eaux urbaines résiduaires conformément aux dernières instructions DWA-M 115
- conforme à RoHS

Plage de température

- 0 °C à 85 °C

Construction

- Paroi: EPDM

Variantes proposées

- noir (standard)

Largeur nominale	Ø intérieur	Longueur	Longueur ventilation	Poids	Numéro de commande
(mm)	(in / mm)	(mm)	(mm)	(kg/pcs)	
63	64,5	570	500	0,220	625-0570-2701
63	64,5	820	750	0,320	625-0820-2701
63	64,5	1070	1000	0,420	625-1070-2701

Accessoires



CONNECT 684



CLAMP 682



CONNECT 229



CONNECT 681



CONNECT 683



CONNECT 685

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d'apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20 °C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.