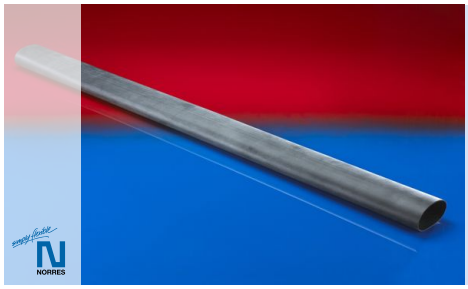
PRO$_2$AIR® EPDM 625



Tuyau flexible pour diffuseur à membrane

Applications
- tube diffuseur à membrane, usine de traitement des eaux usées industrielles et municipales, diffusion de pression avec de fines bulles
- apport d´oxygène pour nitrification dans les bassins d´activation, ventilation permanente et/ou intermittente, entrée d´oxygène et circulation dans lit fixe et bioréacteurs, mélange complet des bassins d´activation, renaturation des lacs et des rivièr

Caractéristiques
- Plage de fonctionnement: fonctionnement normal 6 - 8, minimum 2, maximum 12 et rinçage 15 Nm^3/(h*m_{aer.})
- facile et rapide à monter
- très bonne résistance aux eaux usées et aux eaux urbaines résiduaires conformément aux dernières instructions DWA-M 115
- conforme à RoHS

Plage de température
- 0 °C à 85 °C

Construction
- Paroi: EPDM

Variantes proposées
- noir (standard)

Largeur nominale (mm)	Ø intérieur (in / mm)	Longueur (mm)	Longueur ventilation (mm)	Poids (kg/pcs)	Numéro de commande
63	64,5	570	500	0,220	625-0570-2701
63	64,5	820	750	0,320	625-0820-2701
63	64,5	1070	1000	0,420	625-1070-2701

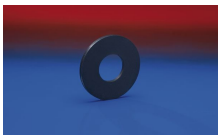
Accessoires


CONNECT 229


CONNECT 681


CONNECT 684


CLAMP 682


CONNECT 683


CONNECT 685

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d´apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20 °C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.