



Diffuseur tubulaire à membrane

Applications

- tube diffuseur à membrane, usine de traitement des eaux usées industrielles et municipales, diffusion de pression avec de fines bulles
- apport d'oxygène pour nitrification dans les bassins d'activation, ventilation permanente et/ou intermittente, entrée d'oxygène et circulation dans lit fixe et bioréacteurs, mélange complet des bassins d'activation, renaturation des lacs et des rivières

Caractéristiques

- Plage de fonctionnement: fonctionnement normal 6 - 8, minimum 2, maximum 12 et rinçage 15 Nm²/(h*m²aer.)

- facile et rapide à monter
- très bonne résistance aux eaux usées et aux eaux urbaines résiduaires conformément aux dernières instructions DWA-M 115
- conforme à RoHS

Plage de température

- 0°C à 85°C

Construction

- Paroi: EPDM
- Corps de support: polypropylène
- Colliers de serrage: acier inoxydable (INOX) 1.4301 = AISI 304

Variantes proposées

- noir (standard)

Largeur nominale (mm)	Ø intérieur (in / mm)	Filetage intérieur (pouce)	Longueur (mm)	Longueur ventilation (mm)	Poids (kg/pcs)	Numéro de commande
Version standard						
63	64,5	3/4	570	500	0,700	610-0570-2701
63	64,5	3/4	820	750	1,000	610-0820-2701
63	64,5	3/4	1070	1000	1,300	610-1070-2701
Modèle spécial: Corps de support PVC rigide						
63	64,5	3/4	570	500	0,700	610-0570-2704
63	64,5	3/4	820	750	1,000	610-0820-2704
63	64,5	3/4	1070	1000	1,300	610-1070-2704

Accessoires



CONNECT 684



CONNECT 685



CONNECT 683

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d'apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20°C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.