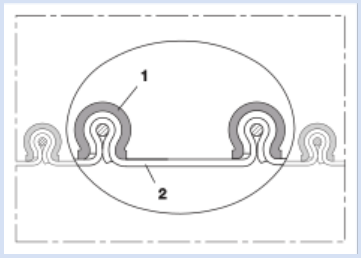
CP HiTex 467 WELDING





Tubo di serraggio del profilo in caso di scintille e spruzzi di saldatura, (fino a + 280 ° C)

Applicazioni
- tubo flessibile per gas e polveri, polveri, fibre
- Estrazione fumi di saldatura
- Braccio di aspirazione

Proprietà
- molto buono a scintille e spruzzi di saldatura
- tessuto rinforzato
- Scrub protezione dal profilo di serraggio esterno
- Stretto serraggio della parete nel profilo di serraggio
- altamente flessibile + comprimibile 4:1
- estremamente resistente al calore
- Difficilmente infiammabile
- Conforme alla normativa RoHS
- REACH in base a -> Informazioni tecniche / tecniche / REACH

Campo di temperatura
- Da -70 °C a 260 °C
- brevemente fino a 280 °C

Costruzione
- Progettazione CP
- Spirale di sostegno del profilo di serraggio: acciaio zincato
- fascia rinforzata in tessuto
- Parete: tessuto ad alta temperatura appositamente rivestito

Varianti di consegna
- Ulteriori dimensioni e lunghezze disponibili su richiesta
- nero (standard)
- Profilo di serraggio in acciaio inossidabile (INOX)
- a doppio strato

Ø interno (Pollici/mm)	Ø esterno (mm)	Sovra-pressione (bar)	Pressione di vuoto (bar)	Raggio di curvatura (mm)	Peso (kg/m)	Dimensioni a magazzino (m)	Numero dell'ordine
2 / 50-51	62.00	0,850	0,320	18.00	0.68	**6**	467-0050-0000
- / 55	67.00	0,820	0,260	20.00	0.74	**6**	467-0055-0000
2,36 / 60	72.00	0,720	0,220	20.00	0.80	**6**	467-0060-0000
2,5 / 63-65	77.00	0,680	0,200	22.00	0.86	**6**	467-0065-0000
- / 70	82.00	0,650	0,170	22.00	0.92	**6**	467-0070-0000
- / 80	92.00	0,600	0,120	24.00	1.04	**6**	467-0080-0000
3,5 / 89-90	102.00	0,550	0,105	26.00	1.16	**6**	467-0090-0000
4 / 100-102	112.00	0,520	0,090	28.00	0.95	**6**	467-0100-0000
4,72 / 120	132.00	0,350	0,060	32.00	1.13	**3 6**	467-0120-0000
5 / 125-127	137.00	0,320	0,055	34.00	1.18	**3 6**	467-0125-0000
5,5 / 140	152.00	0,250	0,045	36.00	1.31	**3 6**	467-0140-0000
6 / 150-152	162.00	0,220	0,040	38.00	0.95	**3 6**	467-0150-0000
6,3 / 160	172.00	0,210	0,035	40.00	1.01	**3 6**	467-0160-0000
- / 170	182.00	0,200	0,030	42.00	1.07	**3 6**	467-0170-0000
7 / 178-180	192.00	0,180	0,022	44.00	1.13	**3 6**	467-0180-0000
8 / 200-203	212.00	0,150	0,020	48.00	1.25	**3 6**	467-0200-0000
- / 250	262.00	0,100	0,012	58.00	1.56	**3 6**	467-0250-0000
- / 275	287.00	0,080	0,010	64.00	1.71	**3 6**	467-0275-0000
- / 315	327.00	0,063	0,008	71.00	1.95	**3 6**	467-0315-0000
- / 325	337.00	0,060	0,007	74.00	2.03	**3 6**	467-0325-0000
- / 350	362.00	0,055	0,006	78.00	2.16	**3 6**	467-0350-0000
- / 400	412.00	0,048	0,005	88.00	2.47	**3 6**	467-0400-0000

La sovrapressione e la sottopressione sono valori limite di funzionamento raccomandati, i prodotti possono essere sottoposti a carichi maggiori su richiesta. Il raggio di curvatura è misurato attraverso l'interno dell'arco del tubo. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Tutti i valori sono determinati a 20 °C e sono dati approssimativi. Ulteriori informazioni su norres.com/it/tecnologia/.

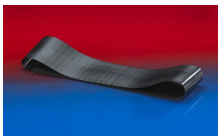
CP HiTex 467 WELDING

Accessori


CONNECT 270-271


CLAMP 213


CLAMP 217


CONNECT 228


CLAMP 212

La sovrapressione e la sottopressione sono valori limite di funzionamento raccomandati, i prodotti possono essere sottoposti a carichi maggiori su richiesta. Il raggio di curvatura è misurato attraverso l'interno dell'arco del tubo. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Tutti i valori sono determinati a 20 °C e sono dati approssimativi. Ulteriori informazioni su norres.com/it/tecnologia/.