



Wąż neoprenowy, dwuwarstwowy (do +150°C)

Aplikacje

- Elastyczny wąż do gorących i zimnych gazów
- suszarki granulatów / suszarki tworzyw sztucznych, suszarki na gorące powietrze
- Urządzenia do produkcji folii metodą rodmuchu, powietrze chłodzące przy narzędziach ekstruzyjnych
- Powietrze chłodzące: suszarki UV, suszarki IR, suszarki na podczerwień
- Autobusy, pojazdy użytkowe, przyczepy kempingowe, samochody kempingowe, łodzie, statki, jachty: wentylacja, ogrzewanie

Właściwości

- wzmocniony nitą
- bardzo dobra żaroodporność
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -35°C do 135°C
- krótkotwale do 150°C

Konstrukcja

- wąż neoprenowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony w ściance
- taśma wzmocniona oplotem z tkaniny
- ścianka: tkanina szklana powleczona neoprenem
- sznurek jako wzmocnienie

Warianty dostaw

- inne długości dostępne na zamówienie

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
- / 13	16.00	3,000	0,740	10.00	0.07	-	4	390-0013-2005
3/4 / 19	22.00	3,000	0,730	13.00	0.11	4	-	390-0019-2005
- / 22	25.00	3,000	0,720	14.00	0.17	4	-	390-0022-2005
1 / 25	30.00	2,800	0,710	18.00	0.19	4	-	390-0025-2005
1,25 / 32	36.00	2,700	0,650	20.00	0.28	4	-	390-0032-2005
1,5 / 38	43.00	2,600	0,600	24.00	0.31	4	-	390-0038-2005
- / 41	46.00	2,600	0,590	26.00	0.32	-	4	390-0041-2005
1,75 / 44-45	49.00	2,600	0,580	27.00	0.32	4	-	390-0044-2005
2 / 50-51	56.00	2,600	0,520	31.00	0.36	4	-	390-0051-2005
2,25 / 57	62.00	2,500	0,480	34.00	0.43	4	-	390-0057-2005
2,5 / 63-65	68.00	2,400	0,460	37.00	0.49	4	-	390-0063-2005
- / 70	75.00	2,100	0,440	40.00	0.54	4	-	390-0070-2005
3 / 75-76	81.00	2,100	0,430	43.00	0.58	4	-	390-0076-2005
- / 80	85.00	2,100	0,420	45.00	0.61	4	-	390-0080-2005
3,2 / 83	88.00	2,100	0,410	47.00	0.63	4	-	390-0083-2005
3,5 / 89-90	94.00	2,000	0,400	50.00	0.69	4	-	390-0089-2005
- / 95	100.00	1,900	0,370	53.00	0.73	4	-	390-0095-2005
4 / 100-102	107.00	1,900	0,350	56.00	0.77	4	-	390-0102-2005
- / 108	114.00	1,800	0,330	60.00	0.81	4	-	390-0108-2005
4,5 / 114	120.00	1,500	0,300	63.00	0.85	4	-	390-0114-2005
- / 121	127.00	1,500	0,240	67.00	0.89	4	-	390-0121-2005
5 / 125-127	133.00	1,400	0,230	70.00	0.93	4	-	390-0127-2005
5,5 / 140	146.00	1,300	0,200	76.00	1.00	4	-	390-0140-2005
6 / 150-152	158.00	1,200	0,170	82.00	1.20	4	-	390-0152-2005
6,3 / 160	166.00	1,100	0,160	86.00	1.28	-	4	390-0160-2005
6,5 / 165	171.00	1,100	0,140	89.00	1.38	-	4	390-0165-2005

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

NEO 390 TWO

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
7 / 178-180	184.00	1,000	0,120	95.00	1.43	4	-	390-0178-2005
8 / 200-203	209.00	0,700	0,090	108.00	1.65	4	-	390-0203-2005
10 / 254	260.00	0,500	0,070	133.00	2.09	4	-	390-0254-2005
12 / 305	311.00	0,500	0,070	159.00	2.61	4	-	390-0305-2005

Akcesoria



CLAMP 211



CONNECT 228



CLAMP 208



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węży. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.