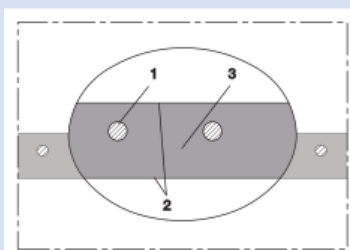
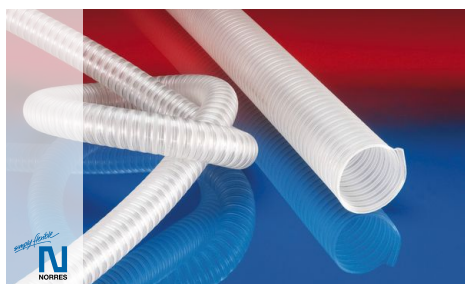


BARDUC® PUR-INOX 382 FOOD-AS (XHD)



Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, super ciężki, gładki wewnątrz i na zewnątrz, drut stal nierdzewna (INOX)

Aplikacje

- wąż do przesyłu ekstremalnie ciernych materiałów sypkich, granulatów, kamieni
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- prasy do tabletek
- strefy zagrożone wybuchem
- Obory i stajnie: transport paszy, urządzenia paszowe
- Cysterny, pojazdy-cysterny, autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern
- Cysterny, pojazdy silosowe/autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern: np. przesył ryżu, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze

Właściwości

- bardzo wysoka odporność na ciśnienie, podciśnienie i ciśnienie szczytowe

- superciężkie wykonanie
- Zatwierdzone przez niezależne laboratorium badawcze dla kompletnego węża wg. dyrektywy UE 10/2011 i WE 1935/2004 oraz do dyrektywy UE 2015/174, poliuretan spożywczy zgodny z: FDA 21 CFR 177.1210 oraz FDA 21 CFR 175.300
- Zatwierdzenie wg dyrektywy UE 10/2011 (płyn modelowy E) i WE 1935/2004
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- Ścianka trwale antystatyczna: zgodny z ISO 8031 rezystancja skrośna i powierzchniowa $<10^9 \Omega$ (zgodny z TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^8 \Omega \cdot m$ & NFPA 652 $10^8-10^9 \Omega$)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemieckim TRGS 727: pneumatyczny transport łatwopalnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), zasysanie pyłów łatwopalnych (strefa 22 wewnątrz)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemiecką TRGS 727: do transportu płynów łatwopalnych (wewnątrz strefy 0, 1, 2), do transportu płynów niepalnych, do stosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do stosowania w strefie 0 (gazy)
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40 °C do 90 °C

Konstrukcja

- konstrukcja BARDUC®
- drut ze stali sprężynowej zatopiony w ściance
- spirala: drut ze stali nierdzewnej (INOX)
- gładki wewnątrz i na zewnątrz
- ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan eterowy premium (Pre-PUR®)
- Grubość ścianki ok. 4 - 6 mm w zależności od średnicy

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
1,25 / 32	40.00	5,500	1,000	144.00	0.45	10	-	382-0032-1014
1,5 / 38	46.00	5,500	1,000	171.00	0.59	10	-	382-0038-1014
- / 40	48.00	5,500	1,000	180.00	0.65	-	10	382-0040-1014
2 / 50-51	58.00	5,000	1,000	225.00	0.96	10	5 15	382-0050-1014
2,36 / 60	68.00	5,000	1,000	270.00	1.12	10 15	15	382-0060-1014
2,5 / 63-65	73.00	5,000	1,000	293.00	1.21	10	5 15	382-0065-1014
3 / 75-76	83.00	5,000	1,000	338.00	1.38	10	5 15	382-0075-1014
4 / 100-102	110.00	4,000	0,800	500.00	1.80	10	5	382-0100-1014

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

Akcesoria



CLAMP 211