

Tuyau TPE, moyennement lourd (jusqu'à +150 ° C)

Applications

- tuyau flexible / gaines pour les gaz chauds et froids, la poudre, les matériaux en vrac, granulat
- granulat / sècheuse pour plastique, séchoir à air chaud
- Système de refroidissement pour outil d'extrusion
- industrie textile, vapeur de trempage: fer à vapeur, machine à repasser industrielle, fer à repasser
- alimentation en air: sécheur UV, sécheur IR
- bus, véhicule utilitaire, caravane / remorque, mobil-home / camping-car, bateau / navire / yacht: ventilation, chauffage
- compresseur, ventilateur, pompe à vide, pompe à pression, pompe
- papeterie, industrie du papier et de la pâte : eaux usées et extraction de l'air
- système de chauffage / chauffage: alimentation en air frais

Caractéristiques

- moyennement lourd
- très résistant à la chaleur
- bonne résistance à l'huile, à l'essence et aux produits chimiques
- bonne résistance aux bases et aux acides
- conforme à RoHS
- REACH selon --> Technologie / Informations techniques / REACH

Plage de température

- -40°C à 125°C
- brièvement jusqu'à 150°C

Construction

- Tuyau flexible profilé AIRDUC®
- fil en acier à ressorts intégré de façon fixe dans la paroi
- Paroi: caoutchouc thermoplastique (TPE) (version américaine : caoutchouc thermoplastique antistatique)
- Epaisseur de paroi environ 0,8 mm

Variantes proposées

- Autres mesures et longueurs disponibles sur demande
- noir (standard)
- Couleurs spéciales: entièrement coloré
- inscription spécifique au client

Ø intérieur (in / mm)	Ø extérieur (mm)	Surpression (bar)	Dépression (bar)	Rayon pliage (mm)	Poids (kg/m)	Longueurs de stock (m)	Longueurs de la production (m)	Numéro de commande
standard								
- / 30	38.00	0,930	0,195	23.00	0.21	-	10	363-0030-0000
1,25 / 32	40.00	0,870	0,190	24.00	0.25	10	-	363-0032-0000
1,5 / 38	46.00	0,740	0,175	27.00	0.29	10	-	363-0038-0000
- / 40	48.00	0,705	0,170	28.00	0.30	10	-	363-0040-0000
1,75 / 44-45	53.00	0,630	0,160	31.00	0.33	-	10	363-0045-0000
2 / 50-51	58.00	0,565	0,150	33.00	0.37	10	-	363-0050-0000
2,36 / 60	68.00	0,475	0,115	38.00	0.45	10	-	363-0060-0000
2,5 / 63-65	73.00	0,440	0,100	41.00	0.49	10	-	363-0065-0000
- / 70	78.00	0,410	0,085	43.00	0.53	-	10	363-0070-0000
3 / 75-76	83.00	0,380	0,080	46.00	0.56	-	10	363-0075-0000
- / 80	88.00	0,360	0,070	48.00	0.59	10	-	363-0080-0000
3,5 / 89-90	98.00	0,320	0,065	53.00	0.67	10	-	363-0090-0000
4 / 100-102	108.00	0,290	0,050	58.00	0.74	10	-	363-0100-0000
- / 110	118.00	0,260	0,045	63.00	0.81	-	10	363-0110-0000
5 / 125-127	133.00	0,230	0,035	71.00	0.91	10	-	363-0125-0000
- / 130	138.00	0,220	0,035	73.00	0.95	-	10	363-0130-0000
6 / 150-152	158.00	0,195	0,035	83.00	1.10	10	-	363-0150-0000
7 / 178-180	188.00	0,160	0,025	98.00	1.29	-	10	363-0180-0000

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d'apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20°C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.

AIRDUC® TPE 363 (MD)

Ø intérieur	Ø extérieur	Surpression	Dépression	Rayon pliage	Poids	Longueurs de stock	Longueurs de la production	Numéro de
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	commande
8 / 200-203	208.00	0,145	0,025	108.00	1.44	10	-	363-0200-0000
- / 250	258.00	0,115	0,020	133.00	1.81	-	10	363-0250-0000

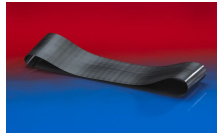
Accessoires



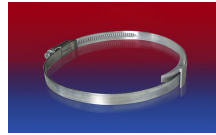
CONNECT 270-271



CLAMP 213



CONNECT 228



CLAMP 210 BRIDGE CLAMP



CLAMP 217



CLAMP 212



CONNECT 223

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d'apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20 °C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.