

Wąż do przem. spożywczego i farmaceutycznego, super ciężki, drut stal nierdzewna (INOX)

Aplikacje

- wąż do przesyłu ekstremalnie ciernych materiałów sypkich, granulatów, kamieni
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- prasy do tabletek
- rolnictwo: pneumatyczne transportery zboża
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- Obory i stajnie: transport paszy, urządzenia paszowe
- Fabryki papieru, przemysł papierniczy: ścieki, powietrze zużyte
- Cysterny, pojazdy-cysterny, autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern

Właściwości

- superciężkie wykonanie

- ekstremalnie odporny na ścieranie dzięki celowemu wzmocnieniu pod drutem i małemu skokowi spirali węża
- bardzo wysoka odporność na ciśnienie, podciśnienie i ciśnienie szczytowe
- Zatwierdzone przez niezależne laboratorium badawcze dla kompletnego węża wg. dyrektywy UE 10/2011 i WE 1935/2004 oraz do dyrektywy UE 2015/174, poliuretan spożywczy zgodny z: FDA 21 CFR 177.2600
- Zatwierdzenie wg dyrektywy UE 10/2011 (płyn modelowy E) i WE 1935/2004
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- Ścianka trwale antystatyczna: zgodny z ISO 8031 rezystancja skrośna i powierzchniowa $<10^9 \Omega$ (zgodny z TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^8 \Omega \cdot m$ & NFPA 652 $10^8 - 10^9 \Omega$)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemieckim TRGS 727: pneumatyczny transport łatwopalnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), zasysanie pyłów łatwopalnych (strefa 22 wewnątrz)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemiecką TRGS 727: do transportu płynów łatwopalnych (wewnątrz strefy 0, 1, 2), do transportu płynów niepalnych, do stosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do stosowania w strefie 0 (gazy)
- zgodny z DIN 26057 Typ 4
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006

- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40 °C do 90 °C

Konstrukcja

- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ścianie
- spirala: drut ze stali nierdzewnej (INOX)
- ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan eterowy premium (Pre-PUR®)
- Grubość ścianki ok. 2,0 - 2,5 mm
- wzmocnienie stref najbardziej narażonych na ścieranie

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
1,25 / 32	43.00	5,180	1,000	90.00	0.68	10	5	356-0032-1018
1,5 / 38	49.00	4,425	1,000	104.00	0.79	-	10	356-0038-1018
- / 40	51.00	4,225	1,000	109.00	0.82	10	5	356-0040-1018
- / 50	61.00	3,430	1,000	134.00	1.00	10	5	356-0050-1018
2 / 51	62.00	3,155	1,000	134.00	1.02	-	10	356-0051-1018
2,36 / 60	71.00	2,890	1,000	156.00	1.18	10	5	356-0060-1018
2,5 / 63-65	74.00	2,780	1,000	163.00	1.23	10	5	356-0063-1018
- / 65	76.00	2,675	1,000	169.00	1.27	10	5	356-0065-1018

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

AIRDUC® PUR-INOX 356 FOOD-AS (XHD)

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
- / 70	82.00	2,495	1,000	186.00	1.37	-	10	356-0070-1018
- / 75	87.00	2,335	1,000	195.00	1.46	10	5	356-0075-1018
3 / 76	88.00	2,330	1,000	195.00	1.48	10	5	356-0076-1018
- / 80	92.00	2,195	1,000	205.00	1.55	10	5	356-0080-1018
3,5 / 89-90	101.00	2,170	1,000	250.00	1.70	5	10	356-0089-1018
- / 90	103.00	2,170	1,000	250.00	2.06	10	5	356-0090-1018
- / 100	113.00	1,960	1,000	272.00	2.27	10	5	356-0100-1018
4 / 102	115.00	1,890	1,000	272.00	2.31	10	5	356-0102-1018
- / 125	138.00	1,580	0,880	336.00	2.80	-	5 10	356-0125-1018
5 / 127	140.00	1,450	0,870	336.00	2.85	-	5 10	356-0127-1018
- / 150	163.00	1,320	0,735	435.00	3.68	-	5	356-0150-1018
6 / 152	165.00	1,375	0,725	435.00	3.73	-	5 10	356-0152-1018

Akcesoria



CONNECT 228



CONNECT THREAD FITTING 234



CONNECT 245 FOOD



CLAMP 211



CLAMP 216



CONNECT 243 FOOD



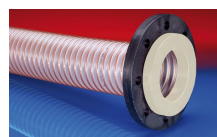
CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CONNECT 246 FOOD



CONNECT 240 + 241 FOOD



CONNECT 244 FOOD



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węży. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.