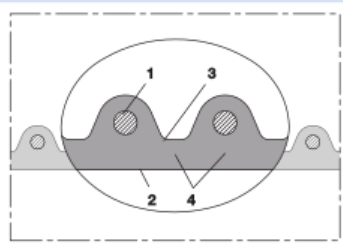


AIRDUC® PUR-INOX 356 FOOD-AS (XHD)



Antistatischer Lebensmittelschlauch und Pharmaschlauch, superschwer, Edelstahlbraht (INOX)

Anwendungen

- Schlauch für hohen Durchsatz an extrem abrasivem Schüttgut, Granulat, Stein
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel
- Vakuumpförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Landwirtschaft: pneumatische Getreideförderer
- Mischer, Trockner, Verpackungsmaschine, Big-Bag Befüllung und Entleerung, Mühle
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport
- Papierfabrik, Papierindustrie: Schmutzwasser, Abluft
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo Befüllung, Silo Entleerung

Eigenschaften

- superschwere Ausführung

- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unter dem Draht und kleine Schlauchsteigung
- sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011, EG 1935/2004 und EU 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 (Lebensmittelsimulanz E) sowie EG 1935/2004
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikrobe- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: gemäß ISO 8031 Durchgangs- und Oberflächenwiderstand $<10^9 \Omega$ (gemäß TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^8 \Omega \cdot m$ und NFPA 652 10^8 - $10^9 \Omega$)
- gemäß TRGS 727 & ATEX 2014/34/EU (1999/92/EG): zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube & Schüttgüter (Zone 20,21,22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren)
- gemäß TRGS 727 & ATEX 2014/34/EU (1999/92/EG): zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0,1,2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 & 2(Gase), zum Einsatz in Zone 0(Gase)
- gemäß DIN 26057 Typ 4
- Herstellungsprozess gemäß GMP EC 2023/2006

- RoHS konform
- REACH gemäß --> Technik / Technische Informationen / REACH

Temperaturbereich

- -40 °C bis 90 °C

Konstruktion

- AIRDUC® Profilschlauch
- in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
- Spirale: Edelstahlbraht (INOX)
- Wandung: permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
- Wandstärke ca. 2,0 - 2,5 mm
- Verstärkung der primären Verschleißzonen

Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck

Ø- Innen	Ø - Außen	Überdruck	Unterdruck	Biegeradius	Gewicht	Lagerlängen	Fertigungslängen	Bestellnummer
(inch/mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
1,25 / 32	43.00	5,180	1,000	90.00	0.68	10	5	356-0032-1018
1,5 / 38	49.00	4,425	1,000	104.00	0.79	-	10	356-0038-1018
- / 40	51.00	4,225	1,000	109.00	0.82	10	5	356-0040-1018
- / 50	61.00	3,430	1,000	134.00	1.00	10	5	356-0050-1018
2 / 51	62.00	3,155	1,000	134.00	1.02	-	10	356-0051-1018
2,36 / 60	71.00	2,890	1,000	156.00	1.18	10	5	356-0060-1018
2,5 / 63-65	74.00	2,780	1,000	163.00	1.23	10	5	356-0063-1018

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, Produkte können auf Anfrage höher belastet werden. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind allgemeine Orientierungswerte und beziehen sich auf 20 °C. Weitere Informationen finden Sie in unserem Technik-Bereich unter www.norres.com/de/technik/.

AIRDUC® PUR-INOX 356 FOOD-AS (XHD)

Ø - Innen	Ø - Außen	Überdruck	Unterdruck	Biegeradius	Gewicht	Lagerlängen	Fertigungslängen	Bestellnummer
(inch/mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
- / 65	76.00	2,675	1,000	169.00	1.27	10	5	356-0065-1018
- / 70	82.00	2,495	1,000	186.00	1.37	-	10	356-0070-1018
- / 75	87.00	2,335	1,000	195.00	1.46	10	5	356-0075-1018
3 / 76	88.00	2,330	1,000	195.00	1.48	10	5	356-0076-1018
- / 80	92.00	2,195	1,000	205.00	1.55	10	5	356-0080-1018
3,5 / 89-90	101.00	2,170	1,000	250.00	1.70	5	10	356-0089-1018
- / 90	103.00	2,170	1,000	250.00	2.06	10	5	356-0090-1018
- / 100	113.00	1,960	1,000	272.00	2.27	10	5	356-0100-1018
4 / 102	115.00	1,890	1,000	272.00	2.31	10	5	356-0102-1018
- / 125	138.00	1,580	0,880	336.00	2.80	-	5 10	356-0125-1018
5 / 127	140.00	1,450	0,870	336.00	2.85	-	5 10	356-0127-1018
- / 150	163.00	1,320	0,735	435.00	3.68	-	5	356-0150-1018
6 / 152	165.00	1,375	0,725	435.00	3.73	-	5 10	356-0152-1018

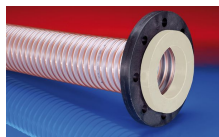
Zubehör



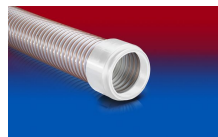
CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CLAMP 211



CONNECT 244 FOOD



CONNECT 245 FOOD



CONNECT 228



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232

CONNECT 240 + 241 FOOD



CONNECT 243 FOOD



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231



CLAMP 216



CONNECT 246 FOOD



CONNECT THREAD FITTING 234

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, Produkte können auf Anfrage höher belastet werden. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind allgemeine Orientierungswerte und beziehen sich auf 20 °C. Weitere Informationen finden Sie in unserem Technik-Bereich unter www.norres.com/de/technik/.