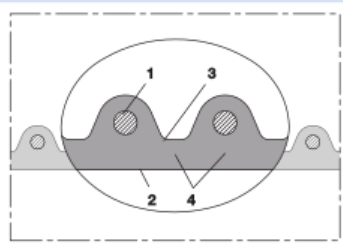


AIRDUC® PUR 356 EC (XHD)



Przewodzący węz poliuretanowy, super ciężki

Aplikacje

- węz do przesyłu ekstremalnie ciernych materiałów sypkich, granulatów, kamieni
- pojazdy ssące, pojazdy do zasysu sypkich materiałów, czyszczenie przemysłowe, sprzątanie w elektrowniach
- strefy zagrożone wybuchem
- kopalnie, budowa tuneli, wentylacja, wydobywanie gazu metanowego
- węże przesyłowe do surowców w postaci proszków, granulatów, piasku, kwarcu, żwiru, stłuczki szklanej oraz wiórów
- Cysterny, pojazdy-cysterny, autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern

Właściwości

- superciężkie wykonanie
- ekstremalnie odporny na ścieranie dzięki celowemu wzmocnieniu pod drutem i małemu skokowi spirali węża

- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- ścianka przewodząca elektrycznie: rezystancja skrośna i powierzchniowa $<10^3$ (zgodny z NFPA 652 $<10^6 \Omega$)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemieckim TRGS 727: pneumatyczny transport łatwopalnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), zasysanie pyłów łatwopalnych (strefa 22 wewnątrz)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemiecką TRGS 727: do transportu płynów łatwopalnych (wewnątrz strefy 0, 1, 2), do transportu płynów niepalnych, do stosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do stosowania w strefie 0 (gazy)
- zgodny z DIN 26057 Typ 4
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C

Konstrukcja

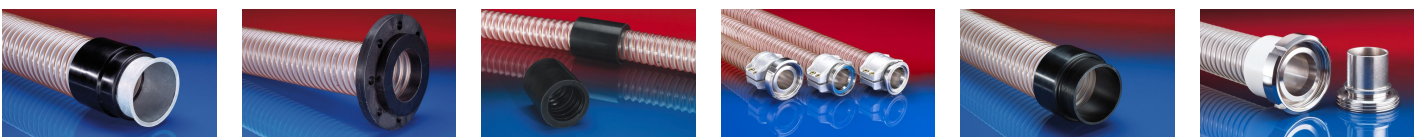
- AIRDUC® węz profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
- ścianka: poliuretan estrowy premium (Pre-PUR®) przewodzący prąd elektryczny
- Grubość ścianki ok. 2,0 - 2,5 mm
- wzmocnienie stref najbardziej narażonych na ścieranie

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- czarny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
- / 40	51.00	3,635	1,000	109.00	0.82	-	10	356-0040-1003
- / 50	61.00	2,950	1,000	134.00	1.00	-	10 15	356-0050-1003
2 / 50-51	62.00	2,800	1,000	134.00	1.01	-	10 15	356-0051-1003
2,36 / 60	71.00	2,485	1,000	156.00	1.18	-	10	356-0060-1003
- / 75	87.00	2,010	1,000	195.00	1.46	-	10	356-0075-1003
3 / 76	88.00	1,995	1,000	195.00	1.48	-	10	356-0076-1003
- / 100	113.00	1,685	1,000	272.00	2.27	-	10 15	356-0100-1003

Akcesoria



Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

AIRDUC® PUR 356 EC (XHD)

CONNECT 243



CONNECT 240 + 241 AS

CONNECT 244



CLAMP 216

CONNECT 246 AS



CONNECT THREAD FITTING 234

CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231



CLAMP 211

CONNECT 242



CONNECT 240 EC

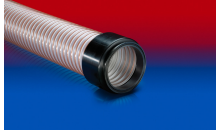
CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CONNECT 228



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CONNECT 245

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.