



Abriebfester und lebensmittelbeständiger Druckschlauch

Anwendungen

- für stark abrasive Materialien wie Getreide, Zucker, Pulver, Tierfutter, PVC-Granulate und verschiedene andere trockene Lebensmittel
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo Befüllung, Silo Entleerung

Eigenschaften

- sehr flexibel und verschleißfest
- gemäß den Normen EN ISO 1307:2008, BfR XXI:2002 (Kat. 4), FDA (CFR 21 § 177.2600), EU 1935/2004 und ISO 4649 (vormals DIN 53516)
- Abrieb Innenseele: 100 mm³

- Berstdruck 24 bar

Temperaturbereich

- -35°C bis 80°C
- Dampfreinigung bis max. 130°C
- Max. Reinigungszeit mit Dampf: 30 Minuten drucklos

Konstruktion

- Innenseele aus NR

- Außendecke aus SBR
- Außendecke: glatt, stoffgemustert
- Gewebeeinlagen
- 2 Kupferlitzen
- Innenseele glatt

Liefervarianten

- Innenseele weiß, Außendecke schwarz
- auch mit Spirale lieferbar (Art. Gruppe 3565)
- Hinweis: Bei Montage beide Kupferlitzen anschliessen

Ø- Innen (inch/mm)	Wand- stärke (mm)	Ø - Außen (mm)	Betriebsdruck (20°C) (bar)	Biege- radius (mm)	Gewicht (kg/m)	Lager- längen (m)	Bestellnummer
- / 75	9.00	93.00	8,000	550.00	3.00	40	3560-075-000
- / 100	10.00	120.00	8,000	750.00	4.40	40	3560-100-000

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, Produkte können auf Anfrage höher belastet werden. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind allgemeine Orientierungswerte und beziehen sich auf 20 °C. Weitere Informationen finden Sie in unserem Technik-Bereich unter www.norres.com/de/technik.