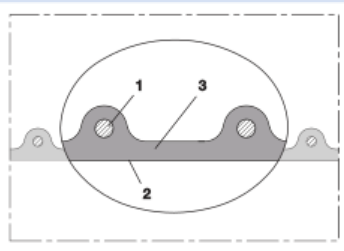


AIRDUC® PUR-INOX 355 FOOD-AS (HD)



Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, ciężki, drut stal nierdzewna (INOX)

Aplikacje

- elastyczny wąż do przesyłu cieknych proszków, materiałów stałych, granulatów i do gazów
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- prasy do tabletek
- odkurzacze przemysłowe, odkurzacze
- strefy zagrożone wybuchem
- Obory i stajnie: transport paszy, urządzenia paszowe

Właściwości

- ciężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie

- podwyższona wytrzymałość na ciśnienie i podciśnienie
- Zatwierdzone przez niezależne laboratorium badawcze dla kompletnego węża wg. dyrektywy UE 10/2011 i WE 1935/2004 oraz do dyrektywy UE 2015/174, poliuretan spożywczy zgodny z: FDA 21 CFR 177.2600
- Zatwierdzenie wg dyrektywy UE 10/2011 (płyn modelowy E) i WE 1935/2004
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- Ścianka trwale antystatyczna: zgodny z ISO 8031 rezystancja skrośna i powierzchniowa $<10^9 \Omega$ (zgodny z TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^8 \Omega \cdot m$ & NFPA 652 $10^8 - 10^9 \Omega$)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemieckim TRGS 727: pneumatyczny transport łatwopalnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), zasysanie pyłów łatwopalnych (strefa 22 wewnątrz)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemiecką TRGS 727: do transportu płynów łatwopalnych (wewnątrz strefy 0, 1, 2), do transportu płynów niepalnych, do stosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do stosowania w strefie 0 (gazy)
- zgodny z DIN 26057 Typ 3
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40 °C do 90 °C
- krótkotrwale do 125 °C

Konstrukcja

- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ścianie
- spirala: drut ze stali nierdzewnej (INOX)
- ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan eterowy premium (Pre-PUR®)
- Grubość ścianki ok. 1,4 - 1,5 mm

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
1 / 25	32.00	3,565	1,000	20.00	0.28	10	5	355-0025-1018
1,25 / 32	42.00	3,490	1,000	26.00	0.44	10	5	355-0032-1018
1,5 / 38	48.00	2,975	0,985	29.00	0.52	10	5	355-0038-1018
- / 40	50.00	2,835	0,935	30.00	0.54	10	5	355-0040-1018
2 / 50-51	60.00	2,300	0,750	35.00	0.66	5 10	-	355-0050-1018
- / 55	65.00	2,100	0,680	38.00	0.72	10	5	355-0055-1018
2,36 / 60	70.00	1,930	0,625	40.00	0.78	10	5	355-0060-1018
2,5 / 63-65	75.00	1,790	0,575	43.00	0.84	10	5	355-0065-1018
- / 70	81.00	1,665	0,505	62.00	0.98	10	5	355-0070-1018

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

AIRDUC® PUR-INOX 355 FOOD-AS (HD)

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
3 / 75-76	86.00	1,560	0,475	66.00	1.05	5 10	-	355-0075-1018
- / 80	91.00	1,465	0,450	69.00	1.11	10	5	355-0080-1018
3,5 / 89-90	101.00	1,305	0,395	76.00	1.30	10	5	355-0090-1018
4 / 100-102	111.00	1,180	0,385	83.00	1.49	5 10	-	355-0100-1018
5 / 125-127	136.00	0,950	0,305	101.00	1.84	10	5	355-0125-1018
6 / 150-152	161.00	0,795	0,285	118.00	2.41	10	5	355-0150-1018
6,3 / 160	172.00	0,745	0,265	125.00	2.56	10	5	355-0160-1018
7 / 178-180	191.00	0,665	0,235	139.00	2.90	-	5	355-0180-1018
8 / 200-203	213.00	0,600	0,145	156.00	3.12	-	5	355-0200-1018

Akcesoria



CLAMP 212 EC



CONNECT ASEPTIC FITTING 249



CONNECT 243 FOOD



CONNECT 246 FOOD



CONNECT 228



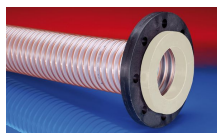
CONNECT 240 + 241 FOOD



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231



CONNECT 244 FOOD



CLAMP 217



CLAMP 216



CONNECT 270-271



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CONNECT 245 FOOD



CLAMP 213



CLAMP 212



CONNECT THREAD FITTING 234



CONNECT DAIRY FITTING 247



CONNECT 223



CONNECT TRI-CLAMP FITTING 245

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węży. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.