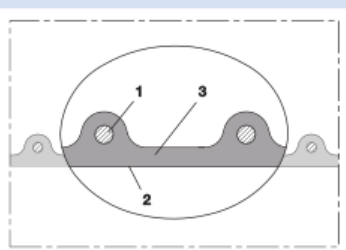
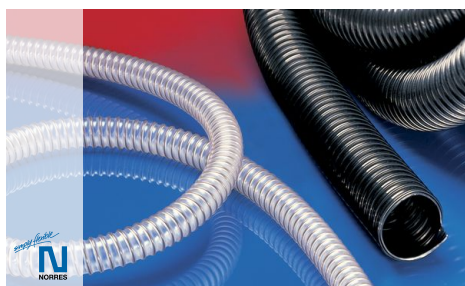


AIRDUC® PUR 355 HT (HD)



Wąż do wysokich temperatur, ciężki

Aplikacje

- elastyczny wąż do dużych natężeń przesyłu gorących i ściernych proszków, materiałów sypkich, granulatów oraz gorących gazów
- Przemysł tworzyw sztucznych, przesył granulatów oraz proszków: urządzenia do przesyłu granulatów, transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, transportery pneumatyczne, systemy dozujące, napełnianie worków typu big-bag, op
- Urządzenia do produkcji folii metodą rozdmuchu, powietrze chłodzące przy narzędziach ekstruzyjnych
- Maszyny poligraficzne: doprowadzenie powietrza, szafa nawiewu
- przemysł tekstylny, odciąg oparów: żelazka parowe, automaty do prasowania parowego, prasy do prasowania
- węże przesyłowe do surowców w postaci proszków, granulatów, piasku, kwarcu, żwiru, stłuczki szklanej oraz wiórów
- Sprężarki / kompresory, sprężarki bocznokanałowe, pompy podciśnieniowe, pompy ciśnieniowe, pompy

Właściwości

- ciężkie wykonanie

- bardzo odporny na ścieranie
- bardzo dobra żaroodporność (lepsza niż elastomeru termoplastycznego TPE i Neoprenu)
- podwyższona wytrzymałość na ciśnienie i podciśnienie
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- zgodny z DIN 26057 Typ 3
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40°C do 125°C
- krótkotwale do 150°C

Konstrukcja

- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
- ścianka: opatentowana specjalny poliuretan wysokotemperaturowy premium HT-PUR (Pre-PUR®)
- Grubość ścianki ok. 1,4 - 1,5 mm

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta
- czarny (standard)

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
Czarny								
1 / 25	32.00	3,375	0,980	25.00	0.28	10	15	355-0025-1015
1,25 / 32	42.00	3,300	1,000	32.00	0.44	10	15	355-0032-1015
1,5 / 38	48.00	2,815	0,910	36.00	0.52	10	15	355-0038-1015
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-1015
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10 15	-	355-0050-1015
- / 55	65.00	2,370	0,635	38.00	0.72	10	-	355-0055-1015
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-1015
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10 15	-	355-0065-1015
- / 70	81.00	1,575	0,465	77.00	0.98	10	-	355-0070-1015
3 / 75-76	86.00	1,475	0,435	81.00	1.05	10 15	-	355-0075-1015
- / 80	91.00	1,385	0,410	85.00	1.11	10	-	355-0080-1015
4 / 100-102	111.00	1,115	0,355	103.00	1.49	10	15	355-0100-1015

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

AIRDUC® PUR 355 HT (HD)

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	nadciśnienie	Podciśnienie	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
5 / 125-127	136.00	0,900	0,285	125.00	1.84	-	10	355-0125-1015
6 / 150-152	161.00	0,750	0,260	147.00	2.41	-	10	355-0150-1015
8 / 200-203	213.00	0,565	0,130	194.00	3.12	-	10 15	355-0200-1015
przezroczysty								
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-3040
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10	15	355-0050-3040
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-3040
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10	15	355-0065-3040

Akcesoria



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CONNECT THREAD FITTING 234



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CLAMP 216



CLAMP 212 EC



CONNECT 270-271



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CLAMP 212



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węży. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.