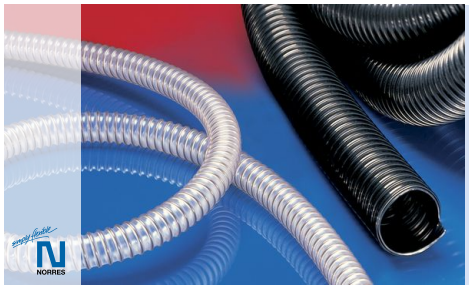
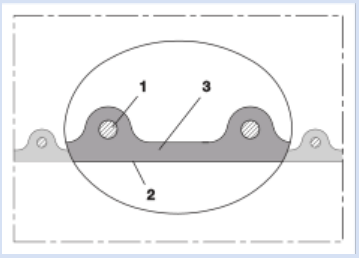
# AIRDUC® PUR 355 HT (HD)






## Wąż do wysokich temperatur, ciężki

**Aplikacje**
- elastyczny wąż do dużych natężeń przesyłu gorących i ściernych proszków, materiałów sypkich, granulatów oraz gorących gazów
- Przemysł tworzyw sztucznych, przesył granulatów oraz proszków: urządzenia do przesyłu granulatów, transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, transportery pneumatyczne, systemy dozujące, napełnianie worków typu big-bag, op
- Urządzenia do produkcji folii metodą rozdmuchu, powietrze chłodzące przy narzędziach ekstruzyjnych
- Maszyny poligraficzne: doprowadzenie powietrza, szafa nawiewu
- przemysł tekstylny, odciąg oparów: żelazka parowe, automaty do prasowania parowego, prasy do prasowania
- węże przesyłowe do surowców w postaci proszków, granulatów, piasku, kwarcu, żwiru, stłuczki szklanej oraz wiórów
- Sprężarki / kompresory, sprężarki bocznokanałowe, pompy podciśnieniowe, pompy ciśnieniowe, pompy

**Właściwości**
- ciężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie
- bardzo dobra żaroodporność (lepsza niż elastomeru termoplastycznego TPE i Neoprenu)
- podwyższona wytrzymałość na ciśnienie i podciśnienie
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- zgodny z DIN 26057 Typ 3
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

**Zakres temperatur**
- -40 °C do 125 °C
- krótkotrwale do 150 °C

**Konstrukcja**
- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
- ścianka: opatentowana specjalny poliuretan wysokotemperaturowy premium HT-PUR (Pre-PUR®)
- Grubość ścianki ok. 1,4 - 1,5 mm

**Warianty dostaw**
- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta
- czarny (standard)

| Ø wewnętrzna (in / mm) | Ø-zewn. (mm) | nadciśnienie (bar) | Podciśnienie (bar) | promień gięcia (mm) | Waga (kg/m) | długości składowania (m) | długości produkcyjne (m) | Nr zam. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Czarny** | | | | |
| 1 / 25 | 32.00 | 3,375 | 0,980 | 25.00 | 0.28 | **10** | 15 | 355-0025-1015 |
| 1,25 / 32 | 42.00 | 3,300 | 1,000 | 32.00 | 0.44 | **10** | 15 | 355-0032-1015 |
| 1,5 / 38 | 48.00 | 2,815 | 0,910 | 36.00 | 0.52 | **10** | 15 | 355-0038-1015 |
| - / 40 | 50.00 | 2,685 | 0,865 | 38.00 | 0.54 | **10** | 15 | 355-0040-1015 |
| 2 / 50-51 | 60.00 | 2,175 | 0,690 | 44.00 | 0.66 | **10 15** | - | 355-0050-1015 |
| - / 55 | 65.00 | 2,370 | 0,635 | 38.00 | 0.72 | **10** | - | 355-0055-1015 |
| 2,36 / 60 | 70.00 | 1,830 | 0,575 | 51.00 | 0.78 | **10** | 15 | 355-0060-1015 |
| 2,5 / 63-65 | 75.00 | 1,695 | 0,530 | 54.00 | 0.84 | **10 15** | - | 355-0065-1015 |
| - / 70 | 81.00 | 1,575 | 0,465 | 77.00 | 0.98 | **10** | - | 355-0070-1015 |
| 3 / 75-76 | 86.00 | 1,475 | 0,435 | 81.00 | 1.05 | **10 15** | - | 355-0075-1015 |
| - / 80 | 91.00 | 1,385 | 0,410 | 85.00 | 1.11 | **10** | - | 355-0080-1015 |
| 4 / 100-102 | 111.00 | 1,115 | 0,355 | 103.00 | 1.49 | **10** | 15 | 355-0100-1015 |

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

# AIRDUC® PUR 355 HT (HD)

| Ø wewnętrzna (in / mm) | Ø-zewn. (mm) | nadciśnienie (bar) | Podciśnienie (bar) | promień gięcia (mm) | Waga (kg/m) | długości składowania (m) | długości produkcyjne (m) | Nr zam. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 / 125-127 | 136.00 | 0,900 | 0,285 | 125.00 | 1.84 | - | 10 | 355-0125-1015 |
| 6 / 150-152 | 161.00 | 0,750 | 0,260 | 147.00 | 2.41 | - | 10 | 355-0150-1015 |
| 8 / 200-203 | 213.00 | 0,565 | 0,130 | 194.00 | 3.12 | - | 10 15 | 355-0200-1015 |
| | | | | **przezroczysty** | | | | |
| - / 40 | 50.00 | 2,685 | 0,865 | 38.00 | 0.54 | **10** | 15 | 355-0040-3040 |
| 2 / 50-51 | 60.00 | 2,175 | 0,690 | 44.00 | 0.66 | **10** | 15 | 355-0050-3040 |
| 2,36 / 60 | 70.00 | 1,830 | 0,575 | 51.00 | 0.78 | **10** | 15 | 355-0060-3040 |
| 2,5 / 63-65 | 75.00 | 1,695 | 0,530 | 54.00 | 0.84 | **10** | 15 | 355-0065-3040 |

## Akcesoria



CONNECT THREAD FITTING 234



CLAMP 212



CONNECT 270-271



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CLAMP 213



CLAMP 216



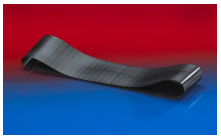
CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CLAMP 217



CONNECT 228



CLAMP 212 EC

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.