



Tuyau Haute Température, lourd

Applications

- tuyau flexible / gaines pour un débit élevé de poudre abrasive chaude, les matériaux en vrac, granulat et pour les gaz chauds
- l'industrie du plastique, transport des granulés, poudres : dispositif de convoyage de granulat, de trémie à vide, convoyeur d'aspiration, système, sac en vrac (big bag) - chargement et déchargement, moulin, extrudeuse, machine de moulage par injection
- Système de refroidissement pour outil d'extrusion
- machine d'impression offset: l'alimentation en air, armoire d'alimentation en air
- industrie textile, vapeur de trempage: fer à vapeur, machine à repasser industrielle, fer à repasser
- tuyau de transport pour matières premières en poudre, granulés, sable, quartz, gravier, tessons et copeaux
- compresseur, ventilateur, pompe à vide, pompe à pression, pompe

Caractéristiques

- version lourde

- hautement résistant
- très résistant à la chaleur (mieux que du TPE et néoprène comparables)
- une résistance plus élevée à la pression et au vide
- reste très flexible même à froid
- bonne résistance à l'huile, à l'essence et aux produits chimiques
- selon la norme DIN 26057 Type 3
- REACH selon --> Technologie / Informations techniques / REACH

Plage de température

- -40°C à 125°C
- brièvement jusqu'à 150°C

Construction

- Tuyau flexible profilé AIRDUC®
- fil en acier à ressorts intégré de façon fixe dans la paroi
- Paroi: polyuréthane brevetée spécial haut de gamme résistant aux hautes températures (Pre-PUR®)
- Epaisseur de paroi environ 1,4 - 1,5 mm

Variantes proposées

- Autres mesures et longueurs disponibles sur demande
- transparent (standard)
- inscription spécifique au client
- noir (standard)

Ø intérieur	Ø extérieur	Surpression	Dépression	Rayon pliage	Poids	Longueurs de stock	Longueurs de la production	Numéro de commande
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
Noir								
1 / 25	32.00	3,375	0,980	25.00	0.28	10	15	355-0025-1015
1,25 / 32	42.00	3,300	1,000	32.00	0.44	10	15	355-0032-1015
1,5 / 38	48.00	2,815	0,910	36.00	0.52	10	15	355-0038-1015
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-1015
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10 15	-	355-0050-1015
- / 55	65.00	2,370	0,635	38.00	0.72	10	-	355-0055-1015
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-1015
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10 15	-	355-0065-1015
- / 70	81.00	1,575	0,465	77.00	0.98	10	-	355-0070-1015
3 / 75-76	86.00	1,475	0,435	81.00	1.05	10 15	-	355-0075-1015
- / 80	91.00	1,385	0,410	85.00	1.11	10	-	355-0080-1015
4 / 100-102	111.00	1,115	0,355	103.00	1.49	10	15	355-0100-1015
5 / 125-127	136.00	0,900	0,285	125.00	1.84	-	10	355-0125-1015
6 / 150-152	161.00	0,750	0,260	147.00	2.41	-	10	355-0150-1015

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d'apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20°C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.

AIRDUC® PUR 355 HT (HD)

Ø intérieur	Ø extérieur	Surpression	Dépression	Rayon pliage	Poids	Longueurs de stock	Longueurs de la production	Numéro de
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	commande
8 / 200-203	213.00	0,565	0,130	194.00	3.12	-	10 15	355-0200-1015
transparent								
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-3040
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10	15	355-0050-3040
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-3040
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10	15	355-0065-3040

Accessoires



CONNECT THREAD FITTING 234



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231



CONNECT 228



CLAMP 212



CLAMP 217



CLAMP 213



CLAMP 212 EC



CONNECT 270-271



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CLAMP 216

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d'apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20 °C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.