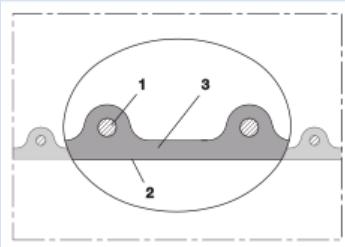


AIRDUC® PUR 355 HT (HD)



Tuyau Haute Température, lourd

Applications

- tuyau flexible / gaines pour un débit élevé de poudre abrasive chaude, les matériaux en vrac, granulat et pour les gaz chauds
- l'industrie du plastique, transport des granulés, poudres : dispositif de convoyage de granulat, de trémie à vide, convoyeur d'aspiration, système, sac en vrac (big bag) - chargement et déchargement, moulin, extrudeuse, machine de moulage par injection
- Système de refroidissement pour outil d'extrusion
- machine d'impression offset: l'alimentation en air, armoire d'alimentation en air
- industrie textile, vapeur de trempage: fer à vapeur, machine à repasser industrielle, fer à repasser
- tuyau de transport pour matières premières en poudre, granulés, sable, quartz, gravier, tessons et copeaux
- compresseur, ventilateur, pompe à vide, pompe à pression, pompe

Caractéristiques

- version lourde

- hautement résistant
- très résistant à la chaleur (mieux que du TPE et néoprène comparables)
- une résistance plus élevée à la pression et au vide
- reste très flexible même à froid
- bonne résistance à l'huile, à l'essence et aux produits chimiques
- selon la norme DIN 26057 Type 3
- REACH selon --> Technologie / Informations techniques / REACH

Plage de température

- 40°C à 125°C
- brièvement jusqu'à 150°C

Construction

- Tuyau flexible profilé AIRDUC®
- fil en acier à ressorts intégré de façon fixe dans la paroi
- Paroi: polyuréthane brevetée spécial haut de gamme résistant aux hautes températures (Pre-PUR®)
- Epaisseur de paroi environ 1,4 - 1,5 mm

Variantes proposées

- Autres mesures et longueurs disponibles sur demande
- transparent (standard)
- inscription spécifique au client
- noir (standard)

Ø intérieur (in / mm)	Ø extérieur (mm)	Surpression (bar)	Dépression (bar)	Rayon pliage (mm)	Poids (kg/m)	Longueurs de stock (m)	Longueurs de la production (m)	Numéro de commande
Noir								
1 / 25	32.00	3,375	0,980	25.00	0.28	10	15	355-0025-1015
1,25 / 32	42.00	3,300	1,000	32.00	0.44	10	15	355-0032-1015
1,5 / 38	48.00	2,815	0,910	36.00	0.52	10	15	355-0038-1015
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-1015
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10 15	-	355-0050-1015
- / 55	65.00	2,370	0,635	38.00	0.72	10	-	355-0055-1015
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-1015
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10 15	-	355-0065-1015
- / 70	81.00	1,575	0,465	77.00	0.98	10	-	355-0070-1015
3 / 75-76	86.00	1,475	0,435	81.00	1.05	10 15	-	355-0075-1015
- / 80	91.00	1,385	0,410	85.00	1.11	10	-	355-0080-1015
4 / 100-102	111.00	1,115	0,355	103.00	1.49	10	15	355-0100-1015
5 / 125-127	136.00	0,900	0,285	125.00	1.84	-	10	355-0125-1015
6 / 150-152	161.00	0,750	0,260	147.00	2.41	-	10	355-0150-1015

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d'apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20°C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.

AIRDUC® PUR 355 HT (HD)

Ø intérieur (in / mm)	Ø extérieur (mm)	Surpression (bar)	Dépression (bar)	Rayon pliage (mm)	Poids (kg/m)	Longueurs de stock (m)	Longueurs de la production (m)	Numéro de commande
8 / 200-203	213.00	0,565	0,130	194.00	3.12	-	10 15	355-0200-1015
transparent								
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-3040
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10	15	355-0050-3040
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-3040
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10	15	355-0065-3040

Accessoires



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CONNECT 270-271



CONNECT 228



CLAMP 212



CONNECT THREAD FITTING 234



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231



CLAMP 213



CLAMP 216



CLAMP 212 EC



CLAMP 217



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233

Les pressions et dépressions sont des valeurs recommandées en seuil de fonctionnement; les produits peuvent être soumis à des valeurs plus élevées sur demande. Le rayon de courbure est mesuré à partir de l'axe de la gaine. Tout droit d'apporter des modifications techniques est réservé. Toutes les valeurs déterminées sont données à une température de 20°C environ. Données techniques complémentaires sur: www.norres.com/fr/technologie/.