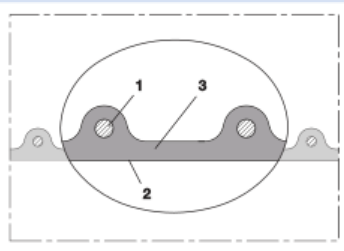
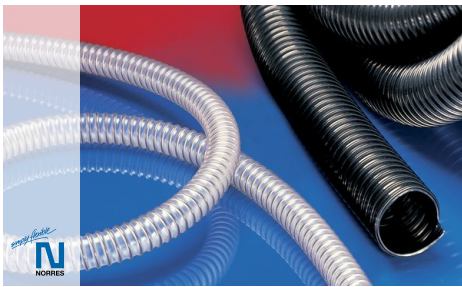


AIRDUC® PUR 355 HT (HD)



Hochtemperaturschlauch, schwer

Anwendungen

- flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an warmem und abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für warme Gase
- Kunststoffindustrie, Förderung von Granulaten und Pulver: Granulatfördergerät, Vakuumpförderer, Saugförderer, Dosiersystem, Big-Bag Befüllung und Entleerung, Schredder, Mühle, Extruder, Spritzgußmaschine
- Folienblasanlage, Kühlluft am Extrusionswerkzeug
- Offsetdruckmaschine: Luftversorgung, Luftversorgungsschrank
- Textilindustrie, Dampfabsaugung: Dampfbügeleisen, Dampfbügelautomat, Bügelpresse
- Rohstoff Förderschlauch für Pulver, Granulate, Sand, Quarz, Kies, Scherben und Späne
- Verdichter/ Kompressor, Seitenkanalverdichter, Vakuumpumpe, Druckpumpe, Pumpe

Eigenschaften

- schwere Ausführung

- hoch abriebfest
- sehr gut hitzebeständig (besser als vergleichbares TPE und Neopren)
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- gemäß DIN 26057 Typ 3
- REACH gemäß --> Technik / Technische Informationen / REACH

Temperaturbereich

- 40 °C bis 125 °C
- kurzzeitig bis 150 °C

Konstruktion

- AIRDUC® Profilschlauch
- in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
- Wandung: patentiertes spezial Premium Hochtemperatur-Polyurethan HT-PUR (Pre-PUR®)
- Wandstärke ca. 1,4 - 1,5 mm

Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck
- schwarz (Standard)

Ø- Innen (inch/mm)	Ø - Außen (mm)	Über- druck (bar)	Unter- druck (bar)	Biege- radius (mm)	Gewicht (kg/m)	Lager- längen (m)	Fertigungs- längen (m)	Bestellnummer
Farbe schwarz								
1 / 25	32.00	3,375	0,980	25.00	0.28	10	15	355-0025-1015
1,25 / 32	42.00	3,300	1,000	32.00	0.44	10	15	355-0032-1015
1,5 / 38	48.00	2,815	0,910	36.00	0.52	10	15	355-0038-1015
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-1015
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10 15	-	355-0050-1015
- / 55	65.00	2,370	0,635	38.00	0.72	10	-	355-0055-1015
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-1015
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10	-	355-0065-1015
- / 70	81.00	1,575	0,465	77.00	0.98	10	-	355-0070-1015
3 / 75-76	86.00	1,475	0,435	81.00	1.05	10 15	-	355-0075-1015
- / 80	91.00	1,385	0,410	85.00	1.11	10	-	355-0080-1015
4 / 100-102	111.00	1,115	0,355	103.00	1.49	10	15	355-0100-1015
5 / 125-127	136.00	0,900	0,285	125.00	1.84	-	10	355-0125-1015
6 / 150-152	161.00	0,750	0,260	147.00	2.41	-	10	355-0150-1015
8 / 200-203	213.00	0,565	0,130	194.00	3.12	-	10 15	355-0200-1015

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, Produkte können auf Anfrage höher belastet werden. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind allgemeine Orientierungswerte und beziehen sich auf 20 °C. Weitere Informationen finden Sie in unserem Technik-Bereich unter www.norres.com/de/technik/.

AIRDUC® PUR 355 HT (HD)

Ø- Innen (inch/mm)	Ø - Außen (mm)	Über- druck (bar)	Unter- druck (bar)	Biege- radius (mm)	Gewicht (kg/m)	Lager- längen (m)	Fertigungs- längen (m)	Bestellnummer
transparent								
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-3040
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10	15	355-0050-3040
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-3040
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10	15	355-0065-3040

Zubehör



CLAMP 212 EC



CLAMP 217



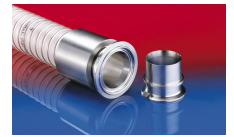
CONNECT 270-271



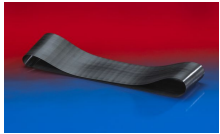
CONNECT THREAD
FITTING 234



CONNECT SAFETY
CLAMP ASSEMBLY
231



CONNECT PRESS
ASSEMBLY 232



CONNECT 228



CLAMP 216



CLAMP 213



CLAMP 212



CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, Produkte können auf Anfrage höher belastet werden. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind allgemeine Orientierungswerte und beziehen sich auf 20 °C. Weitere Informationen finden Sie in unserem Technik-Bereich unter www.norres.com/de/technik/.