

Przewodzący wąż poliuretanowy, ciężki

Aplikacje

- elastyczny wąż do przesyłu ciernych proszków, materiałów stałych, granulatów i do gazów
- odkurzacze przemysłowe, odkurzacze
- kopalnie, budowa tuneli, wentylacja, wydobywanie gazu metanowego
- węże przesyłowe do surowców w postaci proszków, granulatów, piasku, kwarcu, żwiru, stłuczki szklanej oraz wiórów

Właściwości

- podwyższona wytrzymałość na ciśnienie i podciśnienie
- ciężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie

- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- ścianka przewodząca elektrycznie: rezystancja skrośna i powierzchniowa $<10^3$ (zgodny z NFPA 652 $<10^6 \Omega$)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemieckim TRGS 727: pneumatyczny transport łatwopalnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), zasysanie pyłów łatwopalnych (strefa 22 wewnątrz)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemiecką TRGS 727: do transportu płynów łatwopalnych (wewnątrz strefy 0, 1, 2), do transportu płynów niepalnych, do stosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do stosowania w strefie 0 (gazy)
- zgodny z DIN 26057 Typ 3
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40 °C do 90 °C

Konstrukcja

- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
- ścianka: poliuretan estrowy premium (Pre-PUR®) przewodzący prąd elektryczny
- Grubość ścianki ok. 1,4 - 1,5 mm

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- czarny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia)	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo)	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
1 / 25	32.00	2,930 (4,74)	1,000 (1,00)	20.00	0.28	10	15	355-0025-1003
- / 30	40.00	2,470 (3,99)	1,000 (1,00)	25.00	0.47	10	15	355-0030-1003
1,25 / 32	42.00	2,325 (3,75)	0,950 (1,00)	26.00	0.47	-	10	355-0032-1003
1,5 / 38	48.00	1,975 (3,19)	0,915 (1,00)	29.00	0.55	10	-	355-0038-1003
- / 40	50.00	1,880 (3,03)	0,905 (1,00)	30.00	0.57	10	15	355-0040-1003
2 / 50-51	60.00	1,515 (2,45)	0,783 (1,00)	35.00	0.71	10 15 20	-	355-0050-1003
- / 55	65.00	1,385 (2,23)	0,712 (1,00)	38.00	0.77	-	10	355-0055-1003
2,36 / 60	70.00	1,270 (2,05)	0,650 (1,00)	40.00	0.83	10	15 20	355-0060-1003
2,5 / 63-65	75.00	1,175 (1,90)	0,603 (1,00)	43.00	0.89	-	10	355-0065-1003
- / 70	81.00	1,515 (2,45)	0,513 (1,00)	62.00	1.01	10 15	-	355-0070-1003
3 / 75-76	86.00	1,420 (2,29)	0,479 (1,00)	66.00	1.07	-	10	355-0075-1003
- / 80	91.00	1,335 (2,15)	0,451 (1,00)	69.00	1.14	10	-	355-0080-1003
4 / 100	111.00	1,075 (1,73)	0,370 (0,94)	83.00	1.41	10 15	-	355-0100-1003
- / 110	121.00	0,980 (1,58)	0,320 (0,77)	90.00	1.54	10	-	355-0110-1003
4,5 / 114-115	126.00	0,935 (1,51)	0,323 (0,70)	94.00	1.61	15	10	355-0115-1003
5 / 125-127	136.00	0,865 (1,39)	0,290 (0,57)	101.00	1.74	-	10	355-0125-1003
8 / 200	212.00	0,505 (0,81)	0,142 (0,34)	155.00	2.85	10	-	355-0200-1003

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

AIRDUC® PUR 355 EC (HD)

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia)	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo)	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
- / 300	313.00	0,340 (0,54)	0,085 (0,19)	226.00	4.32	-	10	355-0300-1003

Akcesoria



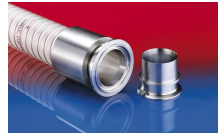
CLAMP 212



CONNECT 246 AS



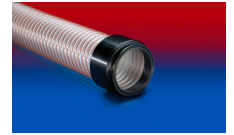
CONNECT 240 EC



CONNECT PRESS
ASSEMBLY 232



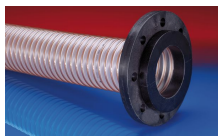
CONNECT 243



CONNECT 245



CONNECT 223



CONNECT 244



CONNECT SAFETY
CLAMP ASSEMBLY
231



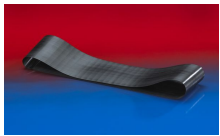
CLAMP 217



CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233



CLAMP 216



CONNECT 228



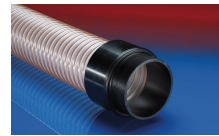
CONNECT 270-271



CONNECT THREAD
FITTING 234



CONNECT 240 + 241
AS



CONNECT 242



CLAMP 213



CLAMP 212 EC

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węży. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.