

Antystatyczny wąż poliuretanowy, średniociężki, odporny na mikroby, ciężkopalny

Aplikacje

- elastyczny wąż do gazów i ciernych pyłów, proszków, włókien
- Wiertarki do płytek drukowanych (PCB)
- Maszyny poligraficzne: doprowadzenie powietrza, szafa nawiewu
- Powietrze chłodzące: suszarki UV, suszarki IR, suszarki na podczerwień
- Urządzenia odciągowe, urządzenia odpylające, urządzenia filtrujące, odciągi mgły olejowej
- Przemysł chemiczny: odciągi oparów chemicznych, węże wahadła gazowego przy ramionach za i wyładunkowych, wyciągi oparów farbiarskich
- strefy zagrożone wybuchem
- Przemysł tekstylny, odciąg włókien: przędzarki, maszyny dziewiarskie, maszyny tkackie
- Obory i stajnie: wentylacja
- Przemysł pomieszczeń czystych: wentylacja pomieszczeń czystych, maszyny do produkcji półprzewodników
- Sprężarki / kompresory, sprężarki bocznokanałowe, pompy podciśnieniowe, pompy ciśnieniowe, pompy
- Obróbka powierzchni, przesył powrotny materiału w urządzeniach do śrutowania / urządzeniach piaskujących przy kabinach do śrutowania, stocznicach, szlifierek
- Pojazdy komunalne: zmiatarki

- Pojazdy komunalne: kosiarki, urządzenia do zbierania liści
- Maszyny szorująco-zbierające, maszyny do czyszczenia podłóg
- węże grzewcze: wąż zewnętrzny stanowiący ochronę

Właściwości

- bardzo odporny na ścieranie
- średniociężkie wykonanie
- odporny na mikroby
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- trudno zapalny wg UL94-V2, DIN 4102-B1
- Ścianka trwale antystatyczna: zgodny z ISO 8031 rezystancja skrośna i powierzchniowa $<10^9 \Omega$ (zgodny z TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^8 \Omega \cdot m$ & NFPA 652 $10^8-10^9 \Omega$)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemieckim TRGS 727: pneumatyczny transport łatwopalnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), zasysanie pyłów łatwopalnych (strefa 22 wewnątrz)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemiecką TRGS 727: do transportu płynów łatwopalnych (wewnątrz strefy 0, 1, 2), do transportu płynów niepalnych, do stosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do stosowania w strefie 0 (gazy)
- spełnia wymogi bezpieczeństwa branżowego towarzystwa ubezpieczeniowego przemysłu drzewnego Holz-BG

- zgodny z DIN 26057 Typ 2
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS
- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C
- krótkotrwale do 125°C

Konstrukcja

- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ścianie
- ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan estrowy premium (Pre-PUR®)
- Grubość ścianki ok. 0,7 mm

Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- kolory specjalne: całościowo barwiony
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia)	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo)	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
1 / 25	32.00	2,445 (5,45)	0,755 (1,00)	23.00	0.20	10	5 15	350-0025-1002
- / 30	37.00	2,055 (4,57)	0,630 (1,00)	26.00	0.24	10	5 15	350-0030-1002
1,25 / 32	39.00	1,930 (4,29)	0,590 (1,00)	27.00	0.25	10	5 15	350-0032-1002
1,5 / 38	45.00	1,635 (3,64)	0,495 (1,00)	31.00	0.29	10 15	5	350-0038-1002
- / 40	47.00	1,555 (3,46)	0,470 (1,00)	32.00	0.30	10 15	5	350-0040-1002
1,75 / 44-45	52.00	1,390 (3,08)	0,420 (1,00)	35.00	0.34	10	5 15	350-0045-1002
2 / 50-51	57.00	1,250 (2,78)	0,380 (1,00)	38.00	0.38	5 10 15	-	350-0050-1002
- / 55	62.00	1,140 (2,53)	0,345 (0,99)	41.00	0.41	10	5 15	350-0055-1002

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20°C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

AIRDUC® PUR 350 AS (MD)

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia)	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo)	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
2,36 / 60	67.00	1,050 (2,33)	0,315 (0,83)	44.00	0.45	10 15	5	350-0060-1002
2,5 / 63-65	70.00	0,970 (2,15)	0,290 (0,71)	47.00	0.48	10	5 15	350-0065-1002
- / 70	77.00	0,900 (2,00)	0,185 (0,83)	50.00	0.51	10	5 15	350-0070-1002
3 / 75-76	82.00	0,840 (1,87)	0,175 (0,72)	53.00	0.55	10 15	5	350-0075-1002
- / 80	87.00	0,790 (1,75)	0,160 (0,64)	56.00	0.58	5 10 15	-	350-0080-1002
3,5 / 89-90	97.00	0,705 (1,56)	0,145 (0,51)	62.00	0.65	10	5 15	350-0090-1002
4 / 100-102	107.00	0,635 (1,41)	0,135 (0,66)	68.00	0.85	5 10 15	-	350-0100-1002
- / 110	117.00	0,575 (1,28)	0,125 (0,55)	74.00	0.93	10	5 15	350-0110-1002
4,5 / 114-115	122.00	0,550 (1,22)	0,120 (0,50)	77.00	0.97	10	5	350-0115-1002
4,72 / 120	127.00	0,530 (1,17)	0,115 (0,46)	80.00	1.00	5 10 15	-	350-0120-1002
5 / 125-127	132.00	0,510 (1,13)	0,110 (0,42)	83.00	1.05	5 10 15	-	350-0125-1002
- / 130	137.00	0,490 (1,08)	0,105 (0,39)	86.00	1.09	10	5 15	350-0130-1002
5,5 / 140	147.00	0,455 (1,01)	0,095 (0,33)	92.00	1.17	5 10	15	350-0140-1002
6 / 150-152	157.00	0,425 (0,94)	0,075 (0,36)	98.00	1.28	5 10 15	-	350-0150-1002
6,3 / 160	167.00	0,400 (0,88)	0,070 (0,31)	104.00	1.35	5 10 15	-	350-0160-1002
- / 170	177.00	0,375 (0,83)	0,065 (0,28)	108.00	1.45	10	5 15	350-0170-1002
- / 175	182.00	0,365 (0,81)	0,065 (0,26)	113.00	1.49	-	5 10 15	350-0175-1002
7 / 178-180	187.00	0,355 (0,78)	0,060 (0,24)	116.00	1.53	10	5 15	350-0180-1002
8 / 200-203	207.00	0,320 (0,71)	0,055 (0,19)	128.00	1.70	5 10 15	-	350-0200-1002
- / 225	232.00	0,285 (0,63)	0,050 (0,15)	143.00	1.90	10	5 15	350-0225-1002
- / 250	257.00	0,255 (0,57)	0,045 (0,12)	158.00	2.11	5 10	15	350-0250-1002
10 / 254	261.00	0,250 (0,56)	0,045 (0,11)	160.00	2.14	10	5 15	350-0254-1002
- / 275	282.00	0,230 (0,51)	0,040 (0,09)	173.00	2.32	-	5 10	350-0275-1002
11 / 280	287.00	0,230 (0,51)	0,040 (0,09)	176.00	2.36	10	5	350-0280-1002
- / 300	307.00	0,215 (0,47)	0,035 (0,08)	188.00	2.52	10	5	350-0300-1002
12 / 305	312.00	0,210 (0,46)	0,035 (0,07)	191.00	2.57	-	5 10	350-0305-1002
- / 315	322.00	0,205 (0,45)	0,035 (0,07)	197.00	2.65	10	5	350-0315-1002
- / 350	357.00	0,185 (0,40)	0,030 (0,05)	218.00	2.94	10	5	350-0350-1002
14 / 356	363.00	0,180 (0,40)	0,030 (0,06)	222.00	3.00	-	5 10	350-0356-1002
- / 400	407.00	0,160 (0,35)	0,030 (0,05)	248.00	3.81	5 10	-	350-0400-1002
- / 450	457.00	0,140 (0,32)	0,025 (0,04)	281.00	4.28	-	5 10	350-0450-1002

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.

AIRDUC® PUR 350 AS (MD)

Akcesoria



CONNECT 223



CONNECT 243



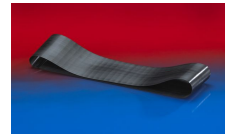
CLAMP 212



CONNECT TRI-CLAMP FITTING 245



CONNECT 240 EC



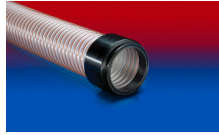
CONNECT 228



CONNECT ASEPTIC FITTING 249



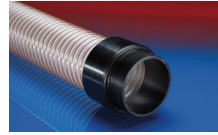
CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CONNECT 245



CONNECT DAIRY FITTING 247



CONNECT 242



CONNECT THREAD FITTING 234



CONNECT 240 + 241 AS



CLAMP 210 BRIDGE CLAMP



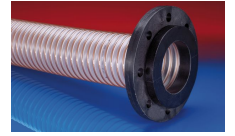
CONNECT 270-271



CONNECT 246 AS



CLAMP 213



CONNECT 244



CLAMP 217

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/.