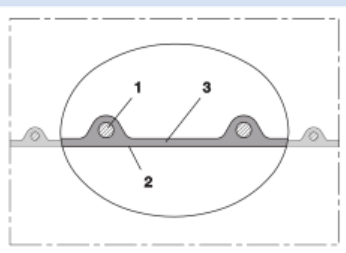


# AIRDUC® PUR 350 FOOD-AS (MD)



Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, średnio ciężki

## Aplikacje

- elastyczny wąż do gazów i ciernych pyłów, proszków, włókien
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- strefy zagrożone wybuchem
- Przemysł pomieszczeń czystych: wentylacja pomieszczeń czystych, maszyny do produkcji półprzewodników
- Fabryki papieru, przemysł papirniczy: ścieki, powietrze zużyte
- Urządzenia medyczne / technika medyczna, służba zdrowia: wąż do ochrony kabli, wąż do powietrza, wąż wyciągowy
- Pojazdy komunalne: kosiarki, urządzenia do zbierania liści

## Właściwości

- średniociężkie wykonanie

- bardzo odporny na ścieranie
- Ścianka do kontaktu z żywnością zgodna z: dyrektywą UE 10/2011 i EC 1935/2004, wraz z dyrektywą UE 2015/174, FDA 21 CFR 177.2600
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- Ścianka trwale antystatyczna: zgodny z ISO 8031 rezystancja skrośna i powierzchniowa  $<10^9 \Omega$  (zgodny z TRGS 727  $<2,5 \cdot 10^8 \Omega \cdot m$  & NFPA 652  $10^8-10^9 \Omega$ )
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemieckim TRGS 727: pneumatyczny transport łatwopalnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), zasysanie pyłów łatwopalnych (strefa 22 wewnątrz)
- zgodnie z ATEX 2014/34 / UE (1999/92 / WE) i niemiecką TRGS 727: do transportu płynów łatwopalnych (wewnątrz strefy 0, 1, 2), do transportu płynów niepalnych, do stosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do stosowania w strefie 0 (gazy)
- zgodny z DIN 26057 Typ 2
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

- REACH zgodnie z --> Technika / Informacje techniczne / REACH

## Zakres temperatur

- -40 °C do 90 °C
- krótkotrwałe do 125 °C

## Konstrukcja

- AIRDUC® wąż profilowy
- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ścianie
- ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan eterowy premium (Pre-PUR®)
- Grubość ścianki ok. 0,7 mm

## Warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia)	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo)	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
<b>standard</b>								
1 / 25	32.00	2,445 (5,45)	0,755 (1,00)	23.00	0.20	10	5 15	350-0025-0000
- / 30	37.00	2,055 (4,57)	0,630 (1,00)	26.00	0.24	10	5 15	350-0030-0000
1,25 / 32	39.00	1,930 (4,29)	0,590 (1,00)	27.00	0.25	10	5 15	350-0032-0000
1,36 / 35	42.00	1,770 (3,94)	0,540 (1,00)	29.00	0.27	10	5 15	350-0035-0000
1,5 / 38	45.00	1,635 (3,64)	0,495 (1,00)	31.00	0.29	10	5 15	350-0038-0000
- / 40	47.00	1,555 (3,46)	0,470 (1,00)	32.00	0.31	10 15	5	350-0040-0000
1,75 / 44-45	52.00	1,390 (3,08)	0,420 (1,00)	35.00	0.34	10	5 15	350-0045-0000
2 / 50-51	57.00	1,250 (2,78)	0,380 (1,00)	38.00	0.38	10 15 20	5	350-0050-0000
- / 55	62.00	1,140 (2,53)	0,345 (0,99)	41.00	0.41	10	5 15	350-0055-0000
2,36 / 60	67.00	1,050 (2,33)	0,315 (0,83)	44.00	0.45	10	5 15	350-0060-0000

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com/pl/technika/](http://www.norres.com/pl/technika/).

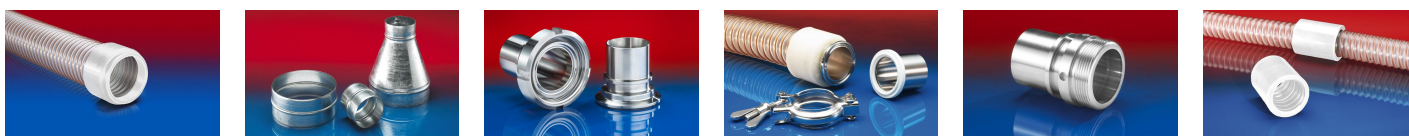
# AIRDUC® PUR 350 FOOD-AS (MD)

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia)	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo)	promień gięcia	Waga	długości składowania	długości produkcyjne	Nr zam.
(in / mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)	
2,5 / 63-65	70.00	0,970 (2,15)	0,290 (0,71)	47.00	0.48	10	5 15	350-0065-0000
- / 70	77.00	0,900 (2,00)	0,185 (0,83)	50.00	0.51	10	5 15	350-0070-0000
3 / 75-76	82.00	0,840 (1,87)	0,175 (0,72)	53.00	0.55	10	5 15	350-0075-0000
- / 80	87.00	0,790 (1,75)	0,160 (0,64)	56.00	0.58	10 15	5	350-0080-0000
3,5 / 89-90	97.00	0,705 (1,56)	0,145 (0,51)	62.00	0.65	10	5 15	350-0090-0000
4 / 100-102	107.00	0,635 (1,41)	0,135 (0,66)	68.00	0.86	10 15	5	350-0100-0000
- / 110	117.00	0,575 (1,28)	0,125 (0,55)	74.00	0.93	10 15	5	350-0110-0000
4,5 / 114-115	122.00	0,550 (1,22)	0,120 (0,50)	77.00	0.97	10	5 15	350-0115-0000
4,72 / 120	127.00	0,530 (1,17)	0,115 (0,46)	80.00	1.01	10	5 15	350-0120-0000
5 / 125-127	132.00	0,510 (1,13)	0,110 (0,42)	83.00	1.06	10	5 15	350-0125-0000
- / 130	137.00	0,490 (1,08)	0,105 (0,39)	86.00	1.09	10	5 15	350-0130-0000
5,5 / 140	147.00	0,455 (1,01)	0,095 (0,33)	92.00	1.17	10	5 15	350-0140-0000
6 / 150-152	157.00	0,425 (0,94)	0,075 (0,36)	98.00	1.29	10	5 15	350-0150-0000
6,3 / 160	167.00	0,400 (0,88)	0,070 (0,31)	104.00	1.36	10	5 15	350-0160-0000
- / 170	177.00	0,375 (0,83)	0,065 (0,28)	108.00	1.58	-	5 10 15	350-0170-0000
- / 175	182.00	0,365 (0,81)	0,065 (0,26)	113.00	1.49	10	5 15	350-0175-0000
7 / 178-180	187.00	0,355 (0,78)	0,060 (0,24)	116.00	1.53	10	5 15	350-0180-0000
8 / 200-203	207.00	0,320 (0,71)	0,055 (0,19)	128.00	1.71	10	5 15	350-0200-0000
- / 225	232.00	0,285 (0,63)	0,050 (0,15)	143.00	1.90	5 10	15	350-0225-0000
- / 250	257.00	0,255 (0,57)	0,045 (0,12)	158.00	2.11	10	5 15	350-0250-0000
10 / 254	261.00	0,250 (0,56)	0,045 (0,11)	160.00	2.14	-	5 10	350-0254-0000
- / 275	282.00	0,230 (0,51)	0,040 (0,09)	173.00	2.32	-	5	350-0275-0000
11 / 280	287.00	0,230 (0,51)	0,040 (0,09)	176.00	2.36	-	10	350-0280-0000
- / 300	307.00	0,215 (0,47)	0,035 (0,08)	188.00	2.52	10	5	350-0300-0000
- / 350	357.00	0,185 (0,40)	0,030 (0,05)	218.00	2.94	10	5	350-0350-0000
14 / 356	363.00	0,180 (0,40)	0,030 (0,06)	222.00	3.00	-	5 10	350-0356-0000
- / 400	407.00	0,160 (0,35)	0,030 (0,05)	248.00	3.80	10	5	350-0400-0000
- / 450	457.00	0,140 (0,32)	0,025 (0,04)	281.00	4.28	-	5 10	350-0450-0000

## Nadruk neutralny :<ID> antistatic + microbe resistant <neutral batch no.> / bez możliwości cięcia

- / 40	47.00	1,555 (3,46)	0,470 (1,00)	32.00	0.33	10	-	350-0040-0007
2 / 50-51	57.00	1,250 (2,78)	0,380 (1,00)	38.00	0.40	10	-	350-0050-0007
2,5 / 63-65	70.00	0,970 (2,15)	0,290 (0,71)	47.00	0.52	10	-	350-0065-0007
- / 75	82.00	0,840 (1,87)	0,175 (0,72)	53.00	0.59	10	-	350-0075-0007
- / 80	87.00	0,790 (1,75)	0,160 (0,64)	56.00	0.64	10	-	350-0080-0007
4 / 100-102	107.00	0,635 (1,41)	0,135 (0,66)	68.00	0.80	10	-	350-0100-0007
4,72 / 120	127.00	0,530 (1,17)	0,115 (0,46)	80.00	0.95	10	-	350-0120-0007
5 / 125-127	132.00	0,510 (1,13)	0,110 (0,42)	83.00	0.98	10	-	350-0125-0007
5,5 / 140	147.00	0,455 (1,01)	0,095 (0,33)	92.00	1.09	10	-	350-0140-0007
6 / 150-152	157.00	0,425 (0,94)	0,075 (0,36)	98.00	1.40	10	-	350-0150-0007
6,3 / 160	167.00	0,400 (0,88)	0,070 (0,31)	104.00	1.50	10	-	350-0160-0007
7 / 178-180	187.00	0,355 (0,78)	0,060 (0,24)	116.00	1.67	10	-	350-0180-0007
8 / 200-203	207.00	0,320 (0,71)	0,055 (0,19)	128.00	1.86	10	-	350-0200-0007

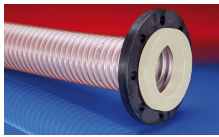
## Akcesoria



Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com/pl/technika/](http://www.norres.com/pl/technika/).

## AIRDUC® PUR 350 FOOD-AS (MD)

CONNECT 245  
FOOD



CONNECT 244  
FOOD



CONNECT MOULD  
ASSEMBLY 233

CONNECT 270-271



CONNECT 243  
FOOD



CONNECT 223

CONNECT ASEPTIC  
FITTING 249

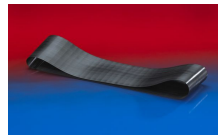


CONNECT DAIRY  
FITTING 247



CLAMP 213

CONNECT TRI-  
CLAMP FITTING 245



CONNECT 228



CONNECT 240 + 241  
FOOD

CONNECT THREAD  
FITTING 234



CLAMP 210 BRIDGE  
CLAMP



CLAMP 217

CONNECT 246  
FOOD



CLAMP 212



Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższemu obciążeniu. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie [www.norres.com/pl/technika/](http://www.norres.com/pl/technika/).