



Schraubverbinder zum Verbinden, Verlängern und Reparieren von Spiralschläuchen, lebensmittelecht

Anwendungen

- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Industriesauger, Staubsauger

Eigenschaften

- leicht und schnell montierbar

- wiederverwendbar (aufschraubbare Version)
- hoch abriebfest
- Wandung lebensmittelecht nach: EU-Verordnung 10/2011, EG 1935/2004 sowie EU 2015/174
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikroben- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- RoHS konform

- REACH gemäß --> Technik / Technische Informationen / REACH

Temperaturbereich

- -40 °C bis 90 °C
- kurzzeitig bis 125 °C

Liefervarianten

- Sonderfarben: voll eingefärbt
- weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Nennweite (mm)	Einschraub-tiefe Schlauch (mm)	Gesamt-länge (mm)	Gewicht (kg/Stk)	passend zu Schlauch Ø -Innen (mm)	Bestellnummer
-------------------	--------------------------------------	----------------------	---------------------	--	---------------

Aufschraubar; Passend zu Schlauch 350, 351, 355, 533, 341, 345

25	32	71	0,120	25	246-0025-8600
32	32	71	0,150	32	246-0032-8600
38	37	83	0,170	38	246-0038-8600
40	37	83	0,16	40	246-0040-8600
50	42	95	0,25	50	246-0050-8600
60	47	105	0,3	60	246-0060-8600
70	47	105	0,33	70	246-0070-8600
80	52	117	0,4	80	246-0080-8600
100	57	127	0,65	100	246-0100-8600

Aufschraubar; Passend zu Schlauch 356

50	42	95	0,25	50	246-0050-8601
60	47	105	0,3	60	246-0060-8601
100	57	127	0,65	100	246-0100-8601

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, Produkte können auf Anfrage höher belastet werden. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind allgemeine Orientierungswerte und beziehen sich auf 20 °C. Weitere Informationen finden Sie in unserem Technik-Bereich unter www.norres.com/de/technik/.