AIRDUC® PUR 355 HT (HD)

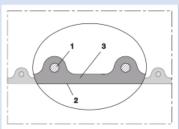












Hochtemperaturschlauch, schwer

Anwendungen

- flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an warmem und abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für warme Gase
- Kunststoffindustrie, Förderung von Granulaten und Pulver: Granulatfördergerät,
 Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem,
 Big-Bag Befüllung und Entleerung, Schredder,
 Mühle, Extruder, Spritzgußmaschine
- Folienblasanlage, Kühlluft am Extrusionswerkzeug
- Offsetdruckmaschine: Luftversorgung, Luftversorgungsschrank
- Textilindustrie, Dampfabsaugung: Dampfbügeleisen, Dampfbügelautomat, Bügelpresse
- Rohstoff Förderschlauch für Pulver, Granulate, Sand, Quarz, Kies, Scherben und Späne
- Verdichter/ Kompressor,
 Seitenkanalverdichter, Vakuumpumpe,
 Druckpumpe, Pumpe

Eigenschaften

schwere Ausführung

- · hoch abriebfest
- sehr gut hitzebeständig (besser als vergleichbares TPE und Neopren)
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- gemäß DIN 26057 Typ 3
- REACH gemäß --> Technik / Technische Informationen / REACH

Temperaturbereich

- -40°C bis 125°C
- kurzzeitig bis 150°C

Konstruktion

- AIRDUC® Profilschlauch
- in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
- Wandung: patentiertes spezial Premium Hochtemperatur-Polyurethan HT-PUR (Pre-PLIR®)
- Wandstärke ca. 1,4 1,5 mm

Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- · kundenspez. Sonderaufdruck
- schwarz (Standard)

Ø- Innen	Ø - Außen	Über- druck	Unter- druck	Biege- radius	Gewicht	Lager- längen	Fertigungs- längen	Bestellnummer				
(inch/mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)					
Farbe schwarz												
1 / 25	32.00	3,375	0,980	25.00	0.28	10	15	355-0025-1015				
1,25 / 32	42.00	3,300	1,000	32.00	0.44	10	15	355-0032-1015				
1,5 / 38	48.00	2,815	0,910	36.00	0.52	10	15	355-0038-1015				
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-1015				
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10 15	-	355-0050-1015				
- / 55	65.00	2,370	0,635	38.00	0.72	10	-	355-0055-1015				
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-1015				
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	10	-	355-0065-1015				
-/70	81.00	1,575	0,465	77.00	0.98	10	-	355-0070-1015				
3 / 75-76	86.00	1,475	0,435	81.00	1.05	10 15	-	355-0075-1015				
- / 80	91.00	1,385	0,410	85.00	1.11	10	-	355-0080-1015				
4 / 100-102	111.00	1,115	0,355	103.00	1.49	10	15	355-0100-1015				
5 / 125-127	136.00	0,900	0,285	125.00	1.84	-	10	355-0125-1015				
6 / 150-152	161.00	0,750	0,260	147.00	2.41	-	10	355-0150-1015				
8 / 200-203	213.00	0,565	0,130	194.00	3.12	-	10 15	355-0200-1015				

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, Produkte können auf Anfrage höher belastet werden. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind allgemeine Orientierungswerte und beziehen sich auf 20 °C. Weitere Informationen finden Sie in unserem Technik-Bereich unter www.norres.com/de/technik/.

www.norres.com 1

AIRDUC® PUR 355 HT (HD)









Ø- Innen	Ø - Außen	Über- druck	Unter- druck	Biege- radius	Gewicht	Lager- längen	Fertigungs- längen	Bestellnummer			
(inch/mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(mm)	(kg/m)	(m)	(m)				
transparent											
1,25 / 32	42.00	3,300	1,000	32.00	0.44	-	10	355-0032-3040			
1,5 / 38	48.00	2,815	0,910	36.00	0.52	10	15	355-0038-3040			
- / 40	50.00	2,685	0,865	38.00	0.54	10	15	355-0040-3040			
2 / 50-51	60.00	2,175	0,690	44.00	0.66	10	15	355-0050-3040			
2,36 / 60	70.00	1,830	0,575	51.00	0.78	10	15	355-0060-3040			
2,5 / 63-65	75.00	1,695	0,530	54.00	0.84	-	10 15	355-0065-3040			
- / 70	81.00	1,575	0,465	77.00	0.98	-	10	355-0070-3040			
- / 80	91.00	1,385	0,410	85.00	1.11	-	10	355-0080-3040			
4 / 100-102	111.00	1,115	0,355	103.00	1.49	-	10 15	355-0100-3040			

Zubehör



CLAMP 212



CLAMP 213



CONNECT PRESS ASSEMBLY 232



CONNECT MOULD **ASSEMBLY 233**



CONNECT 270-271



CONNECT SAFETY CLAMP ASSEMBLY 231



CLAMP 212 EC



CONNECT THREAD CLAMP 217 FITTING 234





CLAMP 216



CONNECT 228