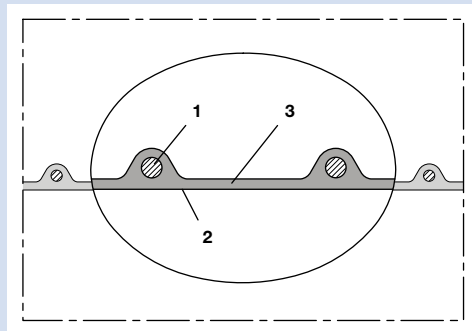


simply flexible
NORRES

**Konstruktion**

AIRDUC® Profilschlauch (siehe Kap. 0.2):

1. in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
2. strömungsoptimiertes Profil
3. Wandstärke ca. 0,9 mm

Construction

AIRDUC® profile hose (see chapt. 0.2):

1. spring steel wire firmly embedded in wall
2. profile with optimized flow properties
3. wall thickness 0.9 mm approx.

Anwendungen

Absaug- und Förderschlauch, mit besonderer Eignung:

- für Feststoffe wie Stäube, Pulver, Fasern, Späne und Granulate
- für gasförmige und flüssige Medien
- für Sauger, Fördergeräte, Verdichter und Kompressoren
- für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- für die Chemieindustrie

Eigenschaften

- mittelschwere Ausführung
- innen glatt
- strömungstechnisch optimiert
- flexibel
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- Wandung lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600 und 178.2010, EG Richtlinie 2002/72/EG einschließlich der jüngsten Änderungsrichtlinie 2007/19/EG, deutsche Empfehlung XXXIX BfR Polyurethan (siehe Kap. 14.5)
- Zulassung nach EG Richtlinie 2002/72/EG einschließlich der jüngsten Änderungsrichtlinie 2007/19/EG durch unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch (siehe Kap. 14.5)
- mikrobe- und hydrolysefest
- abknicksicher
- weichmacher- und halogenfrei
- gas- und flüssigkeitsdicht
- schwerentflammbar nach: UL94-HB
- gemäß TRBS 2153 (ehemals BGR 132): zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung der Spirale, empfohlen für viele Anwendungen mit Ausnahme brennbarer Schüttgüter

Werkstoff

- Wandung: spezial Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR® siehe Kap. 0.4)
- Spirale: Edelstahlraht (VA)

Temperaturbereich

- ca. -40 °C bis ca. +90 °C
- kurzzeitig bis ca. +125 °C

Liefervarianten

- transparent (Standard)
- Sonderfarben: teileingefärbt (siehe Kap. 0.3), voll eingefärbt
- kundenspez. Sonderaufdruck
- gemäß TRBS 2153 ableitfähige Wandung: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand <math>< 10^9 \Omega</math> durch nicht migrierendes Permanentantistatikum
- als konfektionierte Leitung mit individuellen Anschlussteilen

Applications

Suction and transport hose, especially suitable:

- for solids such as dust, powder, fibres, chips and granulates
- for gaseous and liquid media
- for vacuum cleaners, conveying systems, blowers and compressors
- for the food and pharmaceutical industry
- for the chemical industry

Properties

- medium-heavy model
- smooth interior
- optimized flow properties
- flexible
- high tensile strength and tear resistant
- food quality wall complies with: FDA 21 CFR 177.2600 and 178.2010, EC guideline 2002/72/EC incl. the latest amendment 2007/19/EC, German guideline XXXIX BfR polyurethane (see chapt. 14.5)
- approval according to EC guideline 2002/72/EC incl. the latest amendment 2007/19/EC for the complete hose by independent institute (see chapt. 14.5)
- microbe and hydrolysis resistant
- kink-proof
- free of softener and halogen
- gas and liquid tight
- flame-retardant according to: UL94-HB
- according to TRBS 2153 (formerly BGR 132): capable of electrostatic discharge by grounding the spiral, recommended for many applications with the exception of inflammable bulk materials

Material

- wall: special premium ether-polyurethane (Pre-PUR® see chapt. 0.4)
- spiral: stainless steel wire (VA)

Temperature Range

- -40 °C approx. to +90 °C approx.
- short time to +125 °C approx.

Delivery Variants

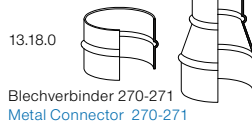
- transparent (standard)
- special colours: partially coloured (see chapt. 0.3), full coloured
- customer-specific product marking
- according to TRBS 2153 antistatic wall: electrical and surface resistance <math>< 10^9 \Omega</math> due to permanently antistatic material without migration
- as sub-assembled hose system with individual connection parts

Zubehör Register 13/accessories register 13

13.1.0
Spiralschelle 212
Spiral Hose Clamp 212



13.5.0
Schelle mit Erdung 212
Clamp w. Grounding 212



13.18.0
Blechverbinder 270-271
Metal Connector 270-271



13.8.0 bis/to 13.13.0
CONNECT: Muffe, Gewindestutzen, Bördelrohr, Losflansch, TRI-Clamp, Milchrohr, Schraubverbinder
CONNECT: Sleeve, Threaded Adapter, Flanged Pipe, Loose Flange, TRI-Clamp, Milk Tube, Hose Connector

Weiteres Zubehör/further accessories: 13.6.0, 13.7.0, 13.14.0

| Ø-Innen | Ø-Außen | empfohlene Betriebsgrenzwerte | | Biegeradius | Gewicht | Lagerlängen | Bestellnummer |
|---------|---------|-------------------------------|------------|------------------|---------|----------------------------|---------------|
| mm | mm | Überdruck | Unterdruck | (Schlauchmitte) | kg/m | weitere Fertigungslängen | |
| I.D. | O.D. | Recommended Operating Limits | | Bending Radius | Weight | Stock Lengths | Order No. |
| mm | mm | Overpressure | Vacuum | (middle of hose) | kg/m | further production lengths | |
| | | bar | bar | mm | | m | |
| 32 | 40 | 2,120 | 0,460 | 44 | 0,28 | 10 | 351-0032-1103 |
| 38 | 46 | 1,795 | 0,430 | 51 | 0,32 | 10 | 351-0038-1103 |
| 40 | 48 | 1,710 | 0,420 | 53 | 0,34 | 10 | 351-0040-1103 |
| 50 | 58 | 1,370 | 0,365 | 64 | 0,41 | 10 | 351-0050-1103 |
| 60 | 68 | 1,150 | 0,285 | 75 | 0,49 | 10 | 351-0060-1103 |
| 65 | 73 | 1,060 | 0,255 | 80 | 0,53 | 10 | 351-0065-1103 |
| 70 | 79 | 0,990 | 0,210 | 87 | 0,59 | 10 | 351-0070-1103 |
| 75 | 84 | 0,920 | 0,195 | 92 | 0,64 | 10 | 351-0075-1103 |
| 80 | 89 | 0,860 | 0,175 | 98 | 0,68 | 10 | 351-0080-1103 |
| 100 | 109 | 0,690 | 0,120 | 120 | 0,97 | 10 | 351-0100-1103 |
| 120 | 129 | 0,580 | 0,105 | 142 | 1,16 | 10 | 351-0120-1103 |
| 125 | 134 | 0,560 | 0,085 | 147 | 1,20 | 10 | 351-0125-1103 |
| 150 | 159 | 0,460 | 0,075 | 175 | 1,52 | 10 | 351-0150-1103 |
| 160 | 169 | 0,435 | 0,065 | 186 | 1,61 | 10 | 351-0160-1103 |
| 180 | 189 | 0,385 | 0,055 | 208 | 1,81 | 10 | 351-0180-1103 |
| 200 | 209 | 0,350 | 0,055 | 230 | 2,00 | 10 | 351-0200-1103 |

Weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar. Alle angegebenen Werte sind ca. Angaben und wurden bei 20 °C ermittelt. Technische Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie den technischen Anhang./Further diameters and lengths available on request. All stated data are approx. figures based on a temperature of 20 °C. Engineering modifications subject to change. Please refer to the technical appendix.