

PRESSE-MITTEILUNG

NORRES Lebensmittelschläuche

Hygienische Verbindung für Mehl, Zucker und Schokoladenbonbons

Vom 29.01.-01.02.2007 präsentiert das Gelsenkirchener Unternehmen NORRES Schlauchtechnik auf der ProSweets in Halle 10.1, Stand G79 verschiedene Lebensmittelschläuche für höchste Ansprüche.

Eines der wichtigsten Themen im Lebensmittelbereich ist und bleibt die Hygiene. Lebensmittelhygiene bezieht sich heutzutage auf die gesamte Nahrungskette, also von der Urproduktion bis hin zum Verzehr. Auf Basis der im Weißbuch zur Lebensmittelsicherheit festgelegten Grundsätze und Ziele wurden in der EU in den Jahren 2002 bis 2004 neue Verordnungen geschaffen, um ein erhöhtes Maß an Lebensmittelsicherheit zu gewährleisten. Der Gelsenkirchener Schlauchhersteller NORRES Schlauchtechnik GmbH legte schon früh viel Wert auf die Lebensmittelechtheit seiner Schläuche. Als erster Hersteller hat das Unternehmen von einem unabhängigen Prüfinstitut eine offizielle Zulassung nach der EG-Richtlinie 2002/72/EG für den **gesamten Schlauch** erhalten. NORRES ist damit berechtigt, verschiedene Schlauchtypen mit dem offiziellen Lebensmittellogo der EG, dem Glas-/Gabelzeichen, zu versehen. Zudem sind die Schlauchtypen FDA-konform (Food and Drug Administration der USA) und auch in der Empfehlung XXXIX, "Bedarfsgegenstände auf Basis von Polyurethanen" unter Nr. 2.1. Kategorie 1 des BfR (Deutsches Bundesinstitut für Risikobewertung) gelistet.

Die NORRES Lebensmittelschläuche sind mikroben- und hydrolysebeständig, geruchs- und geschmackfrei und natürlich weichmacher- und halogenfrei. Eine weitere Besonderheit: Die NORRES-Schläuche können mit FDA-konformen Farben teilweise oder ganz eingefärbt werden. Die Teileinfärbung ermöglicht dem Anwender eine Prozessbeobachtung. Außerdem sind die Schläuche ableitfähig nach BGR 132.

Presse-Kontakt:

Sira Fuchs, Marketing/ Presse- & Öffentlichkeitsarbeit
NORRES Schlauchtechnik GmbH & Co. KG, Freiligrathstraße 38, D-45881 Gelsenkirchen,
Tel.: +49 (0) 209 – 80000-67, Fax: +49 (0) 209 – 80000-72, mailto: presse@norres.de, www.norres.com

PRESSE-MITTEILUNG

Spezialschlauch PUR 335 MHF für hohe Dauerbeanspruchung

Der aus hochwertigem Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR) gefertigte **Spezialschlauch PUR 335** erweist sich als extrem flexibel sowie stark abrieb- und vibrationsfest. Der Schlauch ist somit hervorragend für die Materialversorgung bzw. -weiterleitung bei Siebmaschinen, Vibrationsmaschinen und Taumelsiebmaschinen geeignet. Für eine optimal glatte Innenwand sorgen die Spiralverschweißung sowie stoßkantenfreie Schweißnähte. Dadurch können keine Toträume entstehen, die als Depots für Materialrückstände die Gefahr von bakteriellen Verunreinigungen bergen. Der PUR 335 MHF zeichnet sich neben seiner Innenglätte noch durch eine hohe Chemikalien-, UV- und Ozonbeständigkeit aus.

Zur Absaugen von Dämpfen und leichten Stäuben

PROTAPE Folienschläuche von NORRES sind sehr flexibel, stauchbar und verfügen über ein sehr geringes Gewicht. Im Lebensmittelbereich eignen sich die PROTAPÉ® Schläuche besonders zur Absaugung von Dämpfen und leichten Stäuben.

Der PROTAPÉ® PUR 330 MHF ist außerdem auch mit Edelstahldraht erhältlich.

Nüsse, Müsli und Bonbons sicher fördern

Für die Förderung abrasiver Schüttgüter eignen sich die Polyurethanschläuche aus der Konstruktionsreihe AIRDUC®.

Besonderes Merkmal der AIRDUC® Reihe wie dem AIRDUC® PUR 355 MHF ist das strömungsoptimierte Profil, das eine deutlich höhere Förderleistung ermöglicht. Da sich das zu fördernde Lebensmittel kaum noch auf der Schlauchoberfläche absetzen kann, ist die Reinigung des Schlauches deutlicher einfacher und weniger zeitaufwendig.

Alle Lebensmittelschläuche mit „Glas-/ Gabelzeichen sind Standardprodukte und in fast allen Fällen innerhalb von 24 Stunden lieferbar.

Presse-Kontakt:

Sira Fuchs, Marketing/ Presse- & Öffentlichkeitsarbeit
NORRES Schlauchtechnik GmbH & Co. KG, Freiligrathstraße 38, D-45881 Gelsenkirchen,
Tel.: +49 (0) 209 – 80000-67, Fax: +49 (0) 209 – 80000-72, mailto: presse@norres.de, www.norres.com

PRESSE-MITTEILUNG

Innovationsbereitschaft, Know-how und Langzeiterprobung gepaart mit hohen Ansprüchen an Material und Technik – darin sieht NORRES die besten Voraussetzungen für tadellose Produkte im Interesse des Anwenders.

Sie finden uns auf der ProSweets in Halle 10.1, Stand G 79. Wir freuen uns auf Sie!

Fotos:

- PUR 335 MHF
- PROTAPÉ® PUR-VA 330 MHF
- AIRDUC® PUR 355 MHF

Textlänge: 3.775 Zeichen (inkl. Leerzeichen), 479 Wörter

Ref.: 2007-01-16A, im Januar 2007

Text und Fotos können ab sofort bei www.norres.com unter der Rubrik „Presse, Downloads“ heruntergeladen werden.

Presse-Kontakt:

Sira Fuchs, Marketing/ Presse- & Öffentlichkeitsarbeit
NORRES Schlauchtechnik GmbH & Co. KG, Freiligrathstraße 38, D-45881 Gelsenkirchen,
Tel.: +49 (0) 209 – 80000-67, Fax: +49 (0) 209 – 80000-72, mailto: presse@norres.de, www.norres.com